

Двигатель для дизель-генератора

CURSOR_{SERIES}



C13 TE3A

387 кВт @ 1500 об/мин

398 кВт @ 1800 об/мин

Stage II

Спецификация

Термодинамический цикл	Дизель 4-тактный		
Впуск воздуха	ТАА – Турбина с охлаждением		
Количество и размещение цилиндров	6 цилиндров в ряд		
Диаметр цилиндра x ход поршня	мм	135 x 150	
Объём двигателя	л	12.9	
Клапанов на цилиндр	4		
Система впрыска	Электронная Насос форсунка		
Регулятор оборотов	Электронный		
Охлаждение	жидкостное		
Картер и размер маховика	тип/дюйм	SAE 1 / 14"	
Направление вращения (со стороны маховика)	против часовой стрелки		
Спецификация смазочного масла	ACEA E3-E5		
Расход масла	<0.1% от расхода топлива		
Характеристика топлива	EN 590		
Интервал по замене масла и фильтров	часы	600	
Расход топлива:	об/мин	1500	1800
	100% нагрузка л/ч (гр/кВтч)	85.8 (197)	98.1 (214.3)
	80% нагрузка л/ч (гр/кВтч)	70.4 (199.7)	82.5 (222.1)
	50% нагрузка л/ч (гр/кВтч)	42.8 (196.7)	55 (212.2)
Объём охлаждающей жидкости:	двигателя	л ~19.5	
	двигателя с радиатором	л ~67	
Температура воздуха окр. среды (максимальная)	°C	50	
Общий объём смазочного масла включая фильтры	л	~35	
Электрическая система	24 В		
Аккумуляторная батарея: рекомендуемая минимальная	А/ч	2 x 185	
Сила тока (EN 50342)	А	1200	
Холодный запуск: без подогрева	°C	-10	
	с подогревом	°C	-25

Рабочие характеристики

	кВт	1500 об/мин		1800 об/мин	
		PRIME	STAND-BY	PRIME	STAND-BY
Выходная мощность ¹		352	387	360	398

1) Мощность на маховике по стандарту 971168 EC (без вентилятора), после 50 часов работы, 3% допуски, топливо Дизель EN 590.

Основная электрическая мощность (PRIME): Максимально допустимая мощность при переменных нагрузках на неограниченный период работы. Средняя мощность за 24 часовой отрезок времени не должна быть выше 80% от указанной мощности между предписанными интервалами обслуживания и при стандартных окружающих условиях. 10%-ная перегрузка доступна только на 1 час каждые 12 часов работы.

Резервная электрическая мощность (STAND-BY): Максимально допустимая мощность на 500 часов работы в год со средним коэффициентом загрузки в 90% от указанной мощности. Перегрузка недопустима.

C13 TE3A

387 кВт @ 1500 об/мин
398 кВт @ 1800 об/мин

Stage II

Стандартная комплектация

Двигатель FPT C13 TE3A в сборе:

- Радиатор
- Защита радиатора
- Вентилятор
- Защита вентилятора
- Маслоподкачивающий насос
- Воздушный фильтр
- Топливный фильтр
- Фильтр сепаратора
- Масляный фильтр
- Электронный блок управления
- Опоры двигателя – 4 жестких кронштейна
- Кожух маховика - чугунный SAE1 и подготовка креплений под кожух маховика под размер 14"
- Изменяемый по расположению выхлопной фланец
- Система рециркуляции отработанных газов
- Масляный щуп
- Сигнальные датчики температуры охлаждающей жидкости и давления масла
- Аварийные датчики: высокая температура охлаждающей жидкости и низкое давление масла
- 24 В электрическая система
- Инструкция по эксплуатации

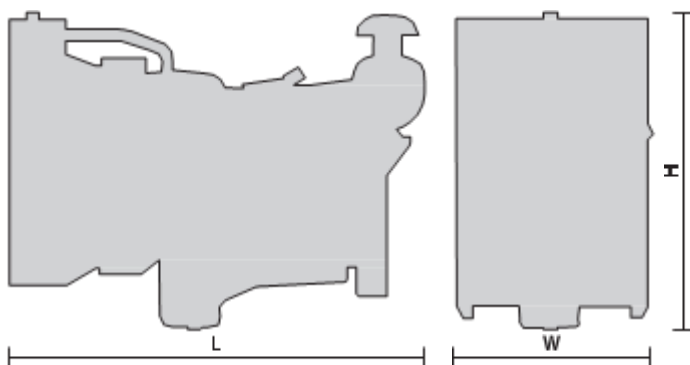
ДВИГАТЕЛЬ ПОСТАВЛЯЕТСЯ НЕЗАПРАВЛЕННЫМ

Дополнительное оборудование:

По требованию двигатель может быть укомплектован:

- 230 В подогреватель водяной рубашки
- Датчик низкого уровня охлаждающей жидкости

Габариты:



L = 2324 мм
W = 1268 мм
H = 1464 мм
Сухой вес ~ 1228 кг