

Двигатель для дизель-генератора

CURSOR_{SERIES}



C13 TE2A

330 кВт @ 1500 об/мин

360 кВт @ 1800 об/мин

Stage II

Спецификация

Термодинамический цикл		Дизель 4-тактный	
Впуск воздуха		ТАА – Турбина с охлаждением	
Количество и размещение цилиндров		6 цилиндров в ряд	
Диаметр цилиндра x ход поршня	мм	135 x 150	
Объём двигателя	л	12.9	
Клапанов на цилиндр		4	
Система впрыска		Электронная Насос форсунка	
Регулятор оборотов		Электронный	
Охлаждение		жидкостное	
Картер и размер маховика	тип/дюйм	SAE 1 / 14"	
Направление вращения (со стороны маховика)		против часовой стрелки	
Спецификация смазочного масла		ACEA E3-E5	
Расход масла		<0.1% от расхода топлива	
Характеристика топлива		EN 590	
Интервал по замене масла и фильтров	часы	600	
Расход топлива:	об/мин	1500	1800
	100% нагрузка л/ч (гр/кВтч)	70.0 (187.5)	76.1 (182.6)
	80% нагрузка л/ч (гр/кВтч)	57.3 (191.8)	67.4 (202.2)
	50% нагрузка л/ч (гр/кВтч)	38.8 (207.8)	43.8 (210.2)
Объём охлаждающей жидкости: двигателя	л	~19.5	
двигателя с радиатором	л	~67	
Температура воздуха окр. среды (максимальная)	°C	61.5	
Общий объём смазочного масла включая фильтры	л	~35	
Электрическая система		24 В	
Аккумуляторная батарея: рекомендуемая минимальная	А/ч	2 x 185	
Сила тока (EN 50342)	А	1200	
Холодный запуск: без подогрева	°C	-10	
с подогревом	°C	-25	

Рабочие характеристики

	кВт	1500 об/мин		1800 об/мин	
		PRIME	STAND-BY	PRIME	STAND-BY
Выходная мощность ¹		300	330	327	360

1) Мощность на маховике по стандарту 971168 EC (без вентилятора), после 50 часов работы, 3% допуска, топливо Дизель EN 590.

Основная электрическая мощность (PRIME): Максимально допустимая мощность при переменных нагрузках на неограниченный период работы. Средняя мощность за 24 часовой отрезок времени не должна быть выше 80% от указанной мощности между предписанными интервалами обслуживания и при стандартных окружающих условиях. 10%-ная перегрузка доступна только на 1 час каждые 12 часов работы.

Резервная электрическая мощность (STAND-BY): Максимально допустимая мощность на 500 часов работы в год со средним коэффициентом загрузки в 90% от указанной мощности. Перегрузка недопустима.

C13 TE2A

330 кВт @ 1500 об/мин
360 кВт @ 1800 об/мин

Stage II

Стандартная комплектация

Двигатель FPT C13 TE2A в сборе:

- Радиатор
- Защита радиатора
- Вентилятор
- Защита вентилятора
- Маслоподкачивающий насос
- Воздушный фильтр
- Топливный фильтр
- Фильтр сепаратора
- Масляный фильтр
- Электронный блок управления
- Опоры двигателя – 4 жестких кронштейна
- Кожух маховика - чугунный SAE1 и подготовка креплений под кожух маховика под размер 14"
- Изменяемый по расположению выхлопной фланец
- Система рециркуляции отработанных газов
- Масляный щуп
- Сигнальные датчики температуры охлаждающей жидкости и давления масла
- Аварийные датчики: высокая температура охлаждающей жидкости и низкое давление масла
- 24 В электрическая система
- Инструкция по эксплуатации

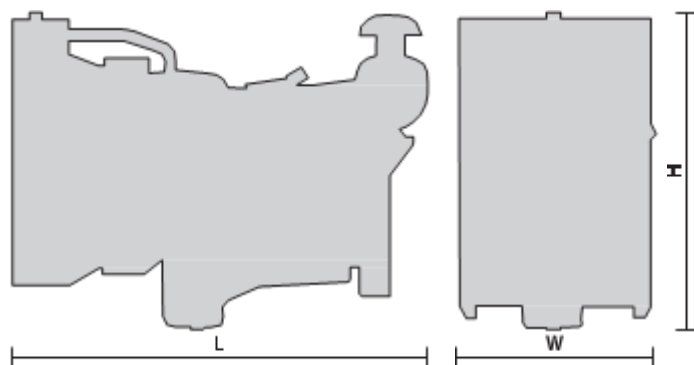
ДВИГАТЕЛЬ ПОСТАВЛЯЕТСЯ НЕЗАПРАВЛЕННЫМ

Дополнительное оборудование:

По требованию двигатель может быть укомплектован:

- 230 В подогреватель водяной рубашки
- Датчик низкого уровня охлаждающей жидкости

Габариты:



L = 2272 мм
W = 1055 мм
H = 1468 мм
Сухой вес ~ 1180 кг