

Двигатель для дизель-генератора

# CURSOR<sub>SERIES</sub>

## C10 TE1D

286 кВт @ 1500 об/мин

311 кВт @ 1800 об/мин

Stage II



### Спецификация

Термодинамический цикл		Дизель 4-тактный	
Впуск воздуха		ТАА – Турбина с охлаждением	
Количество и размещение цилиндров		6 цилиндров в ряд	
Диаметр цилиндра x ход поршня	мм	125 x 140	
Объём двигателя	л	10.3	
Клапанов на цилиндр		4	
Система впрыска		Электронная Насос форсунка	
Регулятор оборотов		Электронный	
Охлаждение		жидкостное	
Картер и размер маховика	тип/дюйм	SAE 1 / 14"	
Направление вращения (со стороны маховика)		против часовой стрелки	
Спецификация смазочного масла		ACEA E3-E5	
Расход масла		<0.1% от расхода топлива	
Характеристика топлива		EN 590	
Интервал по замене масла и фильтров	часы	600	
Расход топлива:	об/мин	1500	1800
	100% нагрузка л/ч (гр/кВтч)	62.8 (192)	76.4 (210.5)
	80% нагрузка л/ч (гр/кВтч)	53.7 (198)	63.8 (219.8)
	50% нагрузка л/ч (гр/кВтч)	36.4 (202.5)	43.7 (218.6)
Объём охлаждающей жидкости: двигателя	л	~15	
	двигателя с радиатором	л	~63
Температура воздуха окр. среды (максимальная)	°C	58	
Общий объём смазочного масла включая фильтры	л	~30	
Электрическая система		24 В	
Аккумуляторная батарея: рекомендуемая минимальная	А/ч	2 x 185	
Сила тока (EN 50342)	А	1200	
Холодный запуск: без подогрева	°C	-10	
	с подогревом	°C	-25

### Рабочие характеристики

	кВт	1500 об/мин		1800 об/мин	
		PRIME	STAND-BY	PRIME	STAND-BY
Выходная мощность <sup>1</sup>		263	286	290	311

1) Мощность на маховике по стандарту 971168 EC (без вентилятора), после 50 часов работы, 3% допуска, топливо Дизель EN 590.

**Основная электрическая мощность (PRIME):** Максимально допустимая мощность при переменных нагрузках на неограниченный период работы. Средняя мощность за 24 часовой отрезок времени не должна быть выше 80% от указанной мощности между предписанными интервалами обслуживания и при стандартных окружающих условиях. 10%-ная перегрузка доступна только на 1 час каждые 12 часов работы.

**Резервная электрическая мощность (STAND-BY):** Максимально допустимая мощность на 500 часов работы в год со средним коэффициентом загрузки в 90% от указанной мощности. Перегрузка недопустима.

# C10 TE1D

286 кВт @ 1500 об/мин  
311 кВт @ 1800 об/мин

Stage II

## Стандартная комплектация

Двигатель FPT C10 TE1D в сборе:

- Радиатор
- Защита радиатора
- Вентилятор
- Защита вентилятора
- Маслоподкачивающий насос
- Воздушный фильтр
- Топливный фильтр
- Фильтр сепаратора
- Масляный фильтр
- Электронный блок управления
- Опоры двигателя – 4 жестких кронштейна
- Кожух маховика - чугунный SAE1 и подготовка креплений под кожух маховика под размер 14"
- Изменяемый по расположению выхлопной фланец
- Система рециркуляции отработанных газов
- Масляный щуп
- Сигнальные датчики температуры охлаждающей жидкости и давления масла
- Аварийные датчики: высокая температура охлаждающей жидкости и низкое давление масла
- 24 В электрическая система
- Инструкция по эксплуатации

## ДВИГАТЕЛЬ ПОСТАВЛЯЕТСЯ НЕЗАПРАВЛЕННЫМ

## Дополнительное оборудование:

По требованию двигатель может быть укомплектован:

- 230 В подогреватель водяной рубашки
- Датчик низкого уровня охлаждающей жидкости

Габариты:

