

Двигатель для дизель-генератора

**NEF** SERIES



**N45 AM1A**

46 кВт @ 1500 об/мин  
Stage II

N45 AM1A - Stage II - Комплектация двигателя серии - G-Drive

### Спецификация

Термодинамический цикл		Дизель 4-тактный	
Впуск воздуха		NA - Атмосферный	
Количество и размещение цилиндров		4 цилиндра в ряд	
Диаметр цилиндра x ход поршня	мм	104 x 132	
Объем двигателя	л	4.5	
Клапанов на цилиндр		2	
Система впрыска		Механическая	
Регулятор оборотов		Механический	
Охлаждение		жидкостное	
Картер и размер маховика	тип/дюйм	SAE 3/ 11" 1/2	
Направление вращения (со стороны маховика)		против часовой стрелки	
Спецификация смазочного масла		ACEA E3-E5	
Расход масла		<0.1% от расхода топлива	
Характеристика топлива		EN 590	
Интервал по замене масла и фильтров	часы	600	
Расход топлива:	об/мин	1500	1800
	100% нагрузка л/ч (гр/кВтч)	11.3 (223)	-
	80% нагрузка л/ч (гр/кВтч)	9.2 (228.6)	-
	50% нагрузка л/ч (гр/кВтч)	6.4 (235.9)	-
Объем охлаждающей жидкости: двигателя	л	~8.5	
	двигателя с радиатором	л	~17
Температура воздуха окр. среды (максимальная)	°C	57	
Общий объем смазочного масла включая фильтры	л	~12.8	
Электрическая система		12 В	
Аккумуляторная батарея: рекомендуемая минимальная	А/ч	1 x 100	
Сила тока (EN 50342)	А	650	
Холодный запуск: без подогрева	°C	-10	
	с подогревом	°C	-25

### Рабочие характеристики

	кВт	1500 об/мин		1800 об/мин	
		PRIME	STAND-BY	PRIME	STAND-BY
Выходная мощность <sup>1)</sup>		42	46	-	-

1) Мощность на маховике по стандарту 971168 EC (без вентилятора), после 50 часов работы, 3% допуска, топливо Дизель EN 590.

**Основная электрическая мощность (PRIME):** Максимально допустимая мощность при переменных нагрузках на неограниченный период работы. Средняя мощность за 24 часовой отрезок времени не должна быть выше 80% от указанной мощности между предписанными интервалами обслуживания и при стандартных окружающих условиях. 10%-ная перегрузка доступна только на 1 час каждые 12 часов работы.

**Резервная электрическая мощность (STAND-BY):** Максимально допустимая мощность на 500 часов работы в год со средним коэффициентом загрузки в 90% от указанной мощности. Перегрузка недопустима.

# N45 AM1A

46 кВт @ 1500 об/мин

Stage II

## Стандартная комплектация

Двигатель FPT N45 AM1A в сборе:

- Радиатор
- Защита радиатора
- Вентилятор
- Защита вентилятора
- Воздушный фильтр
- Топливный фильтр
- Фильтр сепаратора
- Масляный фильтр
- Опоры двигателя – 4 жестких кронштейна
- Кожух маховика - чугунный SAE3 и подготовка креплений под кожух маховика под размер 11" 1/2
- Изменяемый по расположению выхлопной фланец
- Система рециркуляции отработанных газов
- Масляный щуп
- Аварийные датчики: высокая температура охлаждающей жидкости и низкое давление масла
- 12 В электрическая система
- Инструкция по эксплуатации

## ДВИГАТЕЛЬ ПОСТАВЛЯЕТСЯ НЕЗАПРАВЛЕННЫМ

## Дополнительное оборудование:

По требованию двигатель может быть укомплектован:

- 120/230 В подогреватель водяной рубашки
- Сигнальные датчики температуры охлаждающей жидкости и давления масла
- Датчик низкого уровня охлаждающей жидкости
- 24 В электрическая система
- Электронный регулятор оборотов

## Габариты:

