

COMPRAG®

positive displacement



КАТАЛОГ
#1

КОМПРЕССОРЫ
стационарные винтовые
A-серии

СОДЕРЖАНИЕ

СОДЕРЖАНИЕ

КОМПРЕССОРЫ производительностью до 2,3 м ³ /мин, мощность 7.5-15 кВт	3
КОМПРЕССОРЫ производительностью до 3,6 м ³ /мин, мощность 18.5-22 кВт	8
КОМПРЕССОРЫ производительностью до 5,9 м ³ /мин, мощность 30-37 кВт	12
КОМПРЕССОРЫ производительностью до 8,7 м ³ /мин, мощность 45-55 кВт	16
КОМПРЕССОРЫ производительностью до 14,3 м ³ /мин, мощность 75-90 кВт	20

ОСОБЕННОСТИ ИСПОЛНЕНИЯ ВИНТОВЫХ КОМПРЕССОРОВ



исполнение (ARD)

на горизонтальном ресивере
со встроенным рефрижератор-
ным осушителем

Ресивер поддерживает постоянное рабочее давление в сети сжатого воздуха; предотвращает пульсации в линии сжатого воздуха при увеличении числа потребителей; снижает цикличности смены режимов работы компрессора; снижает износ винтового блока, электрического двигателя, приводных ремней; позволяет существенно экономить электроэнергию.

Рефрижераторный осушитель удаляет большую часть влаги из сжатого воздуха; предотвращает попадание воды в линию сжатого воздуха; продлевает срок службы магистралей сжатого воздуха; продлевает срок службы инструмента и механизмов с пневматическим приводом.

Все компоненты подключены, вы экономите усилия и затраты на установку.



исполнение (AR)

на горизонтальном ресивере

Ресивер поддерживает постоянное рабочее давление в сети сжатого воздуха; предотвращает пульсации в линии сжатого воздуха при увеличении числа потребителей; снижает цикличности смены режимов работы компрессора; снижает износ винтового блока, электрического двигателя, приводных ремней; позволяет существенно экономить электроэнергию.

Компрессор подключен к ресиверу, вы экономите усилия и затраты на установку.



исполнение (A)

базовое на раме

Компактный дизайн.
Дальнейшие компоненты системы сжатого воздуха выбираются по необходимости.

УВАЖАЕМЫЕ КЛИЕНТЫ

предлагаем вашему вниманию каталог стационарных винтовых компрессоров «Comprag» серии А. Данный каталог № 1 действителен с 01.02.2021 г. и утрачивает свою актуальность на момент выхода следующего каталога. Актуальную версию каталога вы можете скачать с нашего сайта www.comprag.ru.

Представленное в данном каталоге оборудование вы можете приобрести со склада ООО «МЗ КОМПРАГ» в Москве при условии заключенного дилерского договора или у наших дилеров. Актуальный список дилеров вы также сможете найти на нашем сайте.

В данном каталоге возможны ошибки и опечатки.

С уважением, ООО «МЗ КОМПРАГ».

© Comprag ®. Все права защищены.
Перепечатка текста и / или использование графики
допускается только с письменного разрешения Comprag®.

КОМПРЕССОРЫ производительностью до 2,3 м³/мин, мощность 7.5-15 кВт

Винтовые маслозаполненные компрессоры серии А предназначены для бесперебойного и экономичного производства сжатого воздуха на промышленных предприятиях. Отличительные особенности - компактный продуманный дизайн, качественная сборка и ключевые компоненты ведущих мировых производителей.



исполнение (ARD)

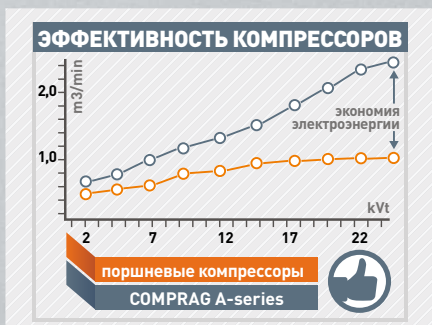


исполнение (AR)



исполнение (A)

Функциональные особенности:



- Современная, энергосберегающая конструкция винтового блока.
- Оптимально экономичный режим работы компрессора благодаря микроконтроллерному управлению.
- Минимальные потери давления на всех ключевых компонентах компрессора складываются в ощутимую суммарную экономию энергозатрат.
- Эффективная система сепарации масла с остаточным содержанием масла в сжатом воздухе менее 3 мг/м³.
- Удобный доступ к фильтрам и сепараторам для их сервисного обслуживания.

В сегменте компрессоров с мощностью двигателя от 7,5 кВт до 22 кВт особенно ощутимы преимущества перед поршневыми компрессорами. При одинаковом потреблении электроэнергии стоимость произведённого кубического метра сжатого воздуха в компрессоре серии А значительно ниже.

Конструкция и технические характеристики

Винтовые маслозаполненные компрессоры А-серии производят промышленный сжатый воздух, опционально с рефрижераторным осушителем, со степенью очистки до класса 4-4-4 по ГОСТ Р ИСО 8573-1-2016.

Новая компоновка компрессора: профессиональный контроллер (А), надёжный электродвигатель (В), бак сепаратора (С), винтовой блок Rotorcomp Verdichter (D) и клапаны управления (Е) производства Comprag Германия.

**ROTORCOMP
VERDICHTER
INSIDE**

Контроллер t-Log (A)

Профессиональный контроллер **t-Log** управляет работой компрессора полностью в автоматическом режиме, а также даёт пользователю необходимую информацию о рабочем давлении, температуре воздушно-масляной смеси, времени работы компрессора, необходимостью сервисного обслуживания, и.т.д.

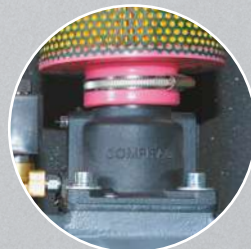
t-Log позволяет управлять в групповом режиме несколькими компрессорами с контроллером **t-Log** а также подключиться к мастер-контроллеру более высокого уровня или диспетчерской через MODBUS.



Надёжный электродвигатель (B)

Винтовой блок (D)

Клапан управления (E)



Компрессоры серии А оснащены качественными электрическими двигателями со степенью защиты IP54, высоким КПД и подшипниками ведущих производителей.

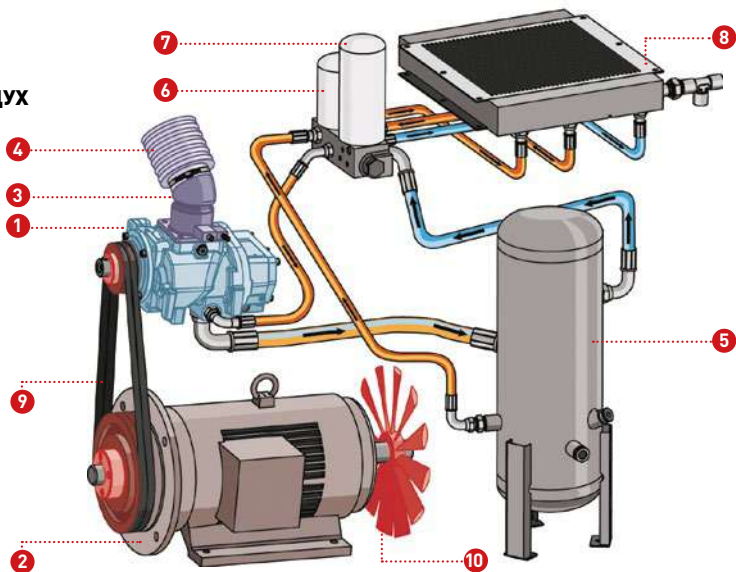
Компрессоры серии А оснащаются винтовыми блоками **Rotorcomp Verdichter**.

Роторы винтового блока **Rotorcomp** имеют современный энергосберегающий профиль и высокую производительность.

Клапаны управления производства Comprag Германия. Минимальная потеря давления, улучшенная регулировка времени разгрузки.

Схема работы компрессора

- -МАСЛО
- -МАСЛО+ВОЗДУХ
- -ВОЗДУХ



- | | | |
|---|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> 1. Винтовой блок 2. Электродвигатель привода компрессора 3. Клапан всасывающий 4. Фильтр воздушный | <ul style="list-style-type: none"> 5. Бак-сепаратор 6. Фильтр масляный 7. Фильтр-маслоотделитель (сепаратор) 8. Воздушно-масляный радиатор | <ul style="list-style-type: none"> 9. Ремень привода компрессора 10. Крыльчатка охлаждения воздушно-масляного радиатора |
|---|--|---|

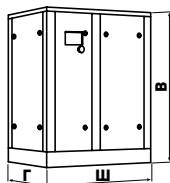
Технические данные компрессоров серии А

Код	Модель	Мощность (кВт)	Макс. Рабочее давление (бар)	Производительность* (м³/мин)	Напряжение (Фаз/В/Гц)	Уровень звукового давления** (дБ)	Объем ресивера (литр)	Рефрижераторный осушитель, RDX-серия	Разъёмное соединение
11100011	A0708	7,5	8	1,1	3/380/50	65	-	-	1/2"
11100012	A0710		10	0,9					
11100013	A0713		13	0,6					
11100015	AR0708-270	7,5	8	1,1	3/380/50	65	270	-	1/2"
11100018	AR0708-500						500		
11100016	AR0710-270	7,5	10	0,9	3/380/50	65	270	-	1/2"
11100019	AR0710-500						500		
11110011	ARD0708-270	7,5	8	1,1	3/380/50	65	270	x	1/2"
11110013	ARD0708-500						500		
11110012	ARD0710-270	7,5	10	0,9	3/380/50	65	270	x	1/2"
11110014	ARD0710-500						500		

Код	Модель	Мощность (кВт)	Макс. Рабочее давление (бар)	Производительность* (кг/мин)	Напряжение (фаз/В/Гц)	Уровень звукового давления** (дБ)	Объем ресивера (литр)	Рефрижераторный осушитель, RDX-серия	Разъёмное соединение
11100021	A1108	11,0	8	1,6	3/380/50	67	-	-	1/2"
11100022	A1110		10	1,4					
11100023	A1113		13	1,3					
11100025	AR1108-270	11,0	8	1,6	3/380/50	67	270	-	1/2"
11100028	AR1108-500		500						
11100026	AR1110-270	11,0	10	1,4	3/380/50	67	270	-	1/2"
11100029	AR1110-500		500						
11110015	ARD1108-270	11,0	8	1,6	3/380/50	67	270	x	3/4"
11110017	ARD1108-500		500						
11110016	ARD1110-270	11,0	10	1,4	3/380/50	67	270	x	3/4"
11110018	ARD1110-500		500						
11100031	A1508	15,0	8	2,3	3/380/50	69	-	-	1/2"
11100032	A1510		10	1,9					
11100033	A1513		13	1,5					
11100035	AR1508-270	15,0	8	2,3	3/380/50	69	270	-	1/2"
11100038	AR1508-500		500						
11100036	AR1510-270	15,0	10	1,9	3/380/50	69	270	-	1/2"
11100039	AR1510-500		500						
11110019	ARD1508-270	15,0	8	2,3	3/380/50	69	270	x	3/4"
11110021	ARD1508-500		500						
11110020	ARD1510-270	15,0	10	1,9	3/380/50	69	270	x	3/4"
11110022	ARD1510-500		500						

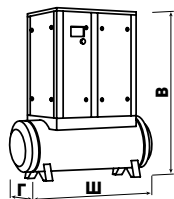
* В соответствии с ISO 1217; ** В соответствии с ISO 3744

Габаритная схема компрессора серии А



Габаритная схема компрессора А

Модель	Высота В (мм)	Ширина Ш (мм)	Глубина Г (мм)	Масса (кг)
A07	1170	900	700	285
A15	1170	900	700	293
A15	1170	900	700	315



Габаритная схема компрессора AR / ARD

Модель	Высота В (мм)	Ширина Ш (мм)	Глубина Г (мм)	Масса (кг)
AR07..-270/ ARD07.. -270	1650	1470	700	405/440
AR07..-500/ ARD07.. -500	1650	1900	800	447/ 482
AR11..-270/ ARD11.. -270	1650	1470	700	413/450
AR11..-500/ ARD11.. -500	1650	1900	800	455/ 492
AR15..-270/ ARD15.. -270	1650	1470	700	420/460
AR15..-500/ ARD15.. -500	1650	1900	800	462/ 502

КОМПРЕССОРЫ производительностью до 3,6 м³/мин, мощность 18.5-22 кВт

Винтовые маслозаполненные компрессоры серии А предназначены для бесперебойного и экономичного производства сжатого воздуха на промышленных предприятиях. Отличительные особенности - компактный продуманный дизайн, качественная сборка и ключевые компоненты ведущих мировых производителей.



исполнение (ARD)

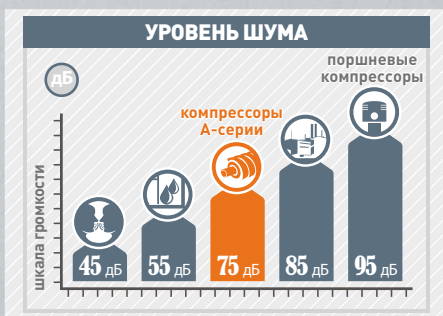


исполнение (AR)



исполнение (A)

Функциональные особенности:



- Современная, энергосберегающая конструкция винтового блока.
- Оптимально экономичный режим работы компрессора благодаря микроконтроллерному управлению.
- Минимальные потери давления на всех ключевых компонентах компрессора складываются в ощутимую суммарную экономию энергозатрат.
- Эффективная система сепарации масла с остаточным содержанием масла в сжатом воздухе менее 3 мг/м³.
- Удобный доступ к фильтрам и сепараторам для их сервисного обслуживания.

Компрессоры серии А оснащены шумо и вибро-изоляцией и могут быть установлены в любом производственном помещении, в непосредственной близости от потребителя.

Пропадает необходимость прокладки длинных магистралей сжатого воздуха.

Конструкция и технические характеристики

Винтовые маслозаполненные компрессоры А-серии производят промышленный сжатый воздух, опционально с рефрижераторным осушителем, со степенью очистки до класса 4-4-4 по ГОСТ Р ИСО 8573-1-2016.

Новая компоновка компрессора: профессиональный контроллер (А), надёжный электродвигатель (В), бак сепаратора (С), винтовой блок Rotorcomp Verdichter и клапаны управления (Е) производства Comprag Германия.

**ROTORCOMP
VERDICHTER
INSIDE**

Контроллер t-Log (A)

Профессиональный контроллер **t-Log** управляет работой компрессора полностью в автоматическом режиме, а также даёт пользователю необходимую информацию о рабочем давлении, температуре воздушно-масляной смеси, времени работы компрессора, необходимостью сервисного обслуживания, и.т.д.

t-Log позволяет управлять в групповом режиме несколькими компрессорами с контроллером **t-Log** а также подключиться к мастер-контроллеру более высокого уровня или диспетчерской через MODBUS.



Надёжный электродвигатель (B)



Компрессоры серии А оснащены качественными электрическими двигателями со степенью защиты IP54, высоким КПД и подшипниками ведущих производителей.

Винтовой блок (D)



Компрессоры серии А оснащаются винтовыми блоками **Rotorcomp Verdichter**. Роторы винтового блока **Rotorcomp** имеют современный энергосберегающий профиль и высокую производительность.

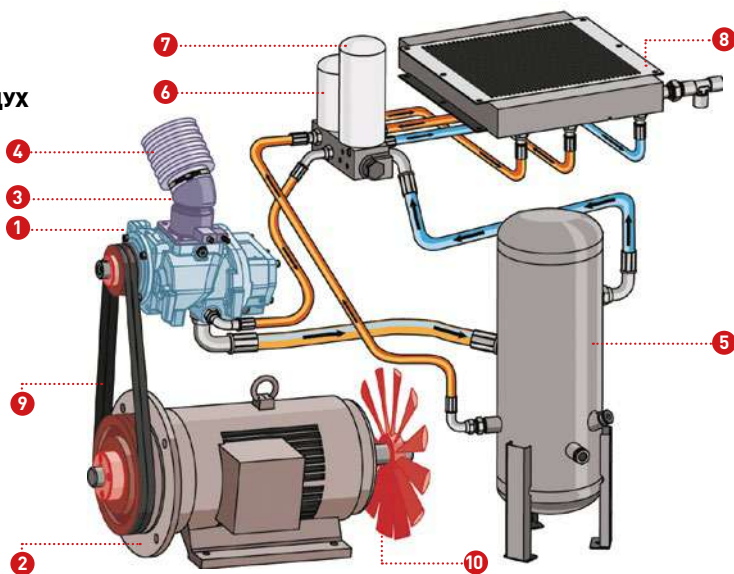
Клапан управления (E)



Клапаны управления производства Comprag Германия. Минимальная потеря давления, улучшенная регулировка времени разгрузки.

Схема работы компрессора

- -МАСЛО
- -МАСЛО+ВОЗДУХ
- -ВОЗДУХ



- | | | |
|---|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> 1. Винтовой блок 2. Электродвигатель привода компрессора 3. Клапан всасывающий 4. Фильтр воздушный | <ul style="list-style-type: none"> 5. Бак-сепаратор 6. Фильтр масляный 7. Фильтр-маслоотделитель (сепаратор) 8. Воздушно-масляный радиатор | <ul style="list-style-type: none"> 9. Ремень привода компрессора 10. Крыльчатка охлаждения воздушно-масляного радиатора |
|---|--|---|

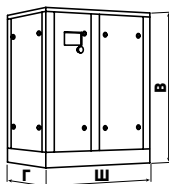
Технические данные компрессоров серии А

Код	Модель	Мощность (кВт)	Макс. Рабочее давление (бар)	Производительность* (л/мин)	Напряжение (фаз/В/Гц)	Уровень звукового давления** (дБ)	Объем ресивера (л/лтр)	Рефрижераторный осушитель, RDX-серия	Разъёмное соединение
11100041	A1808	18,5	8	3,1	3/380/50	70	-	-	3/4"
11100042	A1810		10	2,5					
11100043	A1813		13	2,2					
11100045	AR1808-500	18,5	8	3,1	3/380/50	70	500	-	3/4"
11100046	AR1810-500		10	2,5					
11110023	ARD1808-500	18,5	8	3,1	3/380/50	70	500	x	1"
11110024	ARD1810-500		10	2,5					

Код	Модель	Мощность (кВт)	Макс. Рабочее давление (бар)	Производительность* (м³/мин)	Напряжение (фаз/В/Гц)	Уровень звукового давления** (дБ)	Объем ресивера (литр)	Рефрижераторный осушитель, RDX-серия	Разъёмное соединение
11100051	A2208	22,0	8	3,6	3/380/50	70	-	-	3/4"
11100052	A2210		10	3,0					
11100053	A2213		13	2,6					
11100055	AR2208-500	22,0	8	3,6	3/380/50	70	500	-	3/4"
11100056	AR2210-500		10	3,0					
11110027	ARD2208-500	22,0	8	3,6	3/380/50	70	500	x	1"
11110028	ARD2210-500		10	3,0					

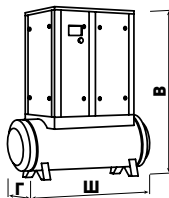
* В соответствии с ISO 1217; ** В соответствии с ISO 3744

Габаритная схема компрессора серии А



Габаритная схема компрессора А

Модель	Высота В (мм)	Ширина Ш (мм)	Глубина Г (мм)	Масса (кг)
A18	1270	1000	800	415
A22	1270	1000	800	435



Габаритная схема компрессора AR / ARD

Модель	Высота В (мм)	Ширина Ш (мм)	Глубина Г (мм)	Масса (кг)
AR18..-500/ ARD18..-500	1860	1900	800	570/630
AR22..-500/ ARD22..-500	1860	1900	800	590/650

КОМПРЕССОРЫ производительностью до 5,9 м³/мин, мощность 30-37 кВт

Винтовые маслонаполненные компрессоры А-серии предназначены для бесперебойного и экономичного производства сжатого воздуха на промышленных предприятиях. Отличительные особенности - компактный продуманный дизайн, качественная сборка и ключевые компоненты ведущих мировых производителей.

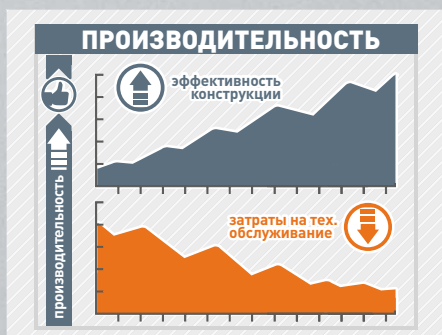


исполнение (A)



Функциональные особенности:

При конструктивной разработке данного модельного ряда был достигнут оптимальный баланс между высокой производительностью, использованием энергосберегающих решений и увеличением интервала между сервисным обслуживанием. Компрессоры серии А являются наиболее эффективными в своём классе.



- Современная, энергосберегающая конструкция винтового блока.
- Оптимально экономичный режим работы компрессора благодаря микроконтроллерному управлению.
- Контроллер i-Log с расширенными возможностями настройки и управления, со встроенной функцией ведущий-ведомый и интерфейсом RS485.
- Минимальные потери давления на всех ключевых компонентах компрессора складываются в ощутимую суммарную экономию энергозатрат.
- Эффективная система сепарации масла с остаточным содержанием масла в сжатом воздухе менее 3 мг/м³.
- Удобный доступ к фильтрам и сепараторам для их сервисного обслуживания.

Конструкция и технические характеристики

Винтовые маслозаполненные компрессоры А-серии производят промышленный сжатый воздух, опционально с рефрижераторным осушителем, со степенью очистки до класса 4-4-4 по ГОСТ Р ИСО 8573-1-2016.

Отличия данной серии компрессоров: профессиональный контроллер (А), надёжный электрический двигатель от ведущих производителей (В), винтовой блок Rotorcomp Verdichter (С) и эффективная система сепарации (D).

**ROTORCOMP
VERDICHTER
INSIDE**

Контроллер i-Log (А)

Профессиональный контроллер **i-Log** управляет работой компрессора полностью в автоматическом режиме, а также даёт пользователю необходимую информацию о рабочем давлении, температуре воздушно-масляной смеси, времени работы компрессора, необходимостью сервисного обслуживания, и т.д.

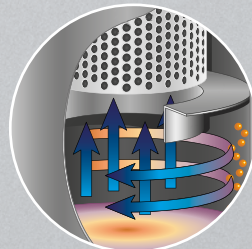
i-Log позволяет управлять в групповом режиме несколькими компрессорами с контроллером **i-Log** а также подключиться к мастер-контроллеру более высокого уровня или диспетчерской через MODBUS.



Надёжный электродвигатель (В)

Винтовой блок (С)

Система сепарации (D)



Компрессоры серии А оснащены качественными электрическими двигателями со степенью защиты IP54, высоким КПД и подшипниками ведущих производителей.

Компрессоры серии А оснащаются винтовыми блоками **Rotorcomp Verdichter**.

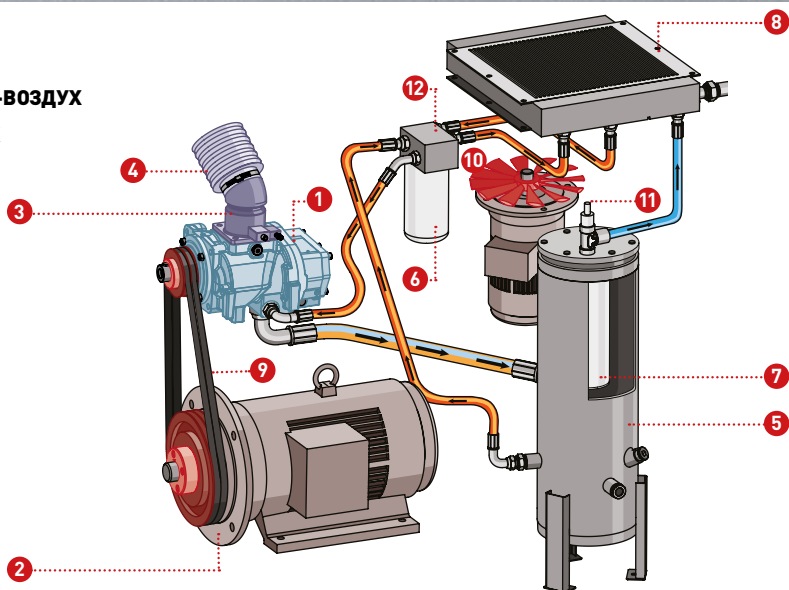
Роторы винтового блока **Rotorcomp** имеют современный энергосберегающий профиль и высокую производительность.

Компрессоры серии А оснащены эффективной трёхступенчатой системой сепарации. Большая часть масла отделяется центробежной силой в баке сепаратора.

Ещё одна часть масла отделяется силой гравитации при движении масла внутри сепаратора. Остаточное количество масла отделяется качественным сепарационным элементом. Общее количество масла в сжатом воздухе на выходе компрессора не превышает 3 мг/м³.

Схема работы компрессора

- - МАСЛО
- - МАСЛО+ВОЗДУХ
- - ВОЗДУХ



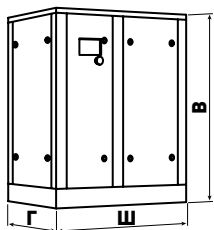
- | | | |
|---|---------------------------------------|-------------------------------------|
| 1. Винтовой блок | 5. Бак-сепаратор | 9. Ремень привода компрессора |
| 2. Электродвигатель привода компрессора | 6. Фильтр масляный | 10. Крыльчатка охлаждения радиатора |
| 3. Клапан всасывающий | 7. Фильтр-маслоотделитель (сепаратор) | 11. Клапан минимального давления |
| 4. Фильтр воздушный | 8. Воздушно-масляный радиатор | 12. Термостат |

Технические данные компрессоров серии А

Код	Модель	Мощность (кВт)	Макс. Рабочее давление (бар)	Производительность* (м³/мин)	Напряжение (фаз/В/Гц)	Уровень звукового давления** (дБ)	Резьбовое соединение
11100061	A3008	30,0	8	4,7	3/380/50	72	1.1/4"
11100062	A3010		10	4,0		72	
11100063	A3013		13	3,5		72	
11100071	A3708	37,0	8	5,9	3/380/50	72	1.1/4"
11100072	A3710		10	5,1		72	
11100073	A3713		13	4,4		72	

* В соответствии с ISO 1217; ** В соответствии с ISO 3744

Габаритная схема компрессора серии А



Модель	Высота В (мм)	Ширина Ш (мм)	Глубина Г (мм)	Масса (кг)
A30	1500	1400	1000	705
A37	1500	1400	1000	745

КОМПРЕССОРЫ производительностью до 8,7 м³/мин, мощность 45-55 кВт

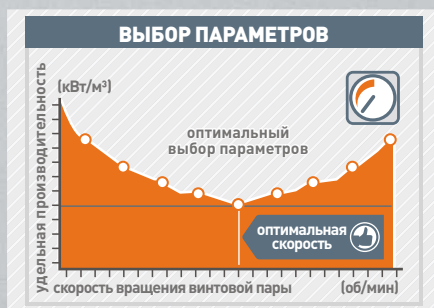
Винтовые маслонаполненные компрессоры А-серии предназначены для бесперебойного и экономичного производства сжатого воздуха на промышленных предприятиях. Отличительные особенности - компактный продуманный дизайн, качественная сборка и ключевые компоненты ведущих мировых производителей.



исполнение (А)

Функциональные особенности:

Скорость вращения роторов винтового блока выбрана исходя из оптимальной удельной производительности. Все компоненты компрессора имеют технические характеристики соответствующие этому выбору скорости вращения. Компрессоры серии А имеют одни из самых низких показателей по удельной стоимости производства кубического метра сжатого воздуха.



- Современная, энергосберегающая конструкция винтового блока.
- Оптимально экономичный режим работы компрессора благодаря микроконтроллерному управлению.
- Контроллер i-Log с расширенными возможностями настройки и управления, со встроенной функцией ведущий-ведомый и интерфейсом RS485.
- Минимальные потери давления на всех ключевых компонентах компрессора складываются в ощутимую суммарную экономию энергозатрат.
- Эффективная система сепарации масла с остаточным содержанием масла в сжатом воздухе менее 3 мг/м³.
- Удобный доступ к фильтрам и сепараторам для их сервисного обслуживания.

Конструкция и технические характеристики

Винтовые маслозаполненные компрессоры А-серии производят промышленный сжатый воздух, опционально с рефрижераторным осушителем, со степенью очистки до класса 4-4-4 по ГОСТ Р ИСО 8573-1-2016.

Отличия данной серии компрессоров: профессиональный контроллер (А), надёжный электрический двигатель от ведущих производителей (В), винтовой блок Rotorcomp Verdichter (С) и эффективная система сепарации (D).

**ROTORCOMP
VERDICHTER
INSIDE**

Контроллер i-Log (А)

Профессиональный контроллер **i-Log** управляет работой компрессора полностью в автоматическом режиме, а также даёт пользователю необходимую информацию о рабочем давлении, температуре воздушно-масляной смеси, времени работы компрессора, необходимостью сервисного обслуживания, и т.д.

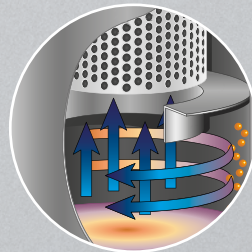
i-Log позволяет управлять в групповом режиме несколькими компрессорами с контроллером **i-Log** а также подключиться к мастер-контроллеру более высокого уровня или диспетчерской через MODBUS.



Надёжный электродвигатель (В)

Винтовой блок (С)

Система сепарации (D)



Компрессоры серии А оснащены качественными электрическими двигателями со степенью защиты IP54, высоким КПД и подшипниками ведущих производителей.

Компрессоры серии А оснащаются винтовыми блоками **Rotorcomp Verdichter**.

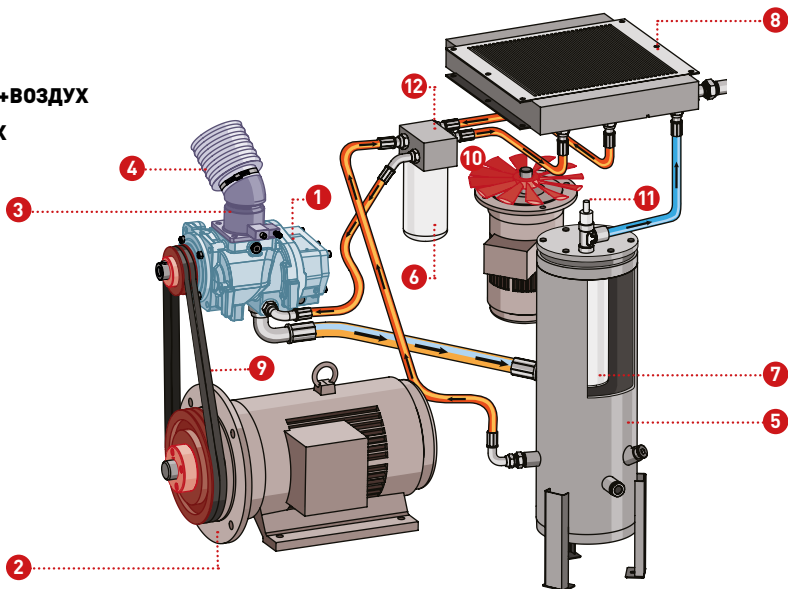
Роторы винтового блока **Rotorcomp** имеют современный энергосберегающий профиль и высокую производительность.

Компрессоры серии А оснащены эффективной трёхступенчатой системой сепарации. Большая часть масла отделяется центробежной силой в баке сепаратора.

Ещё одна часть масла отделяется силой гравитации при движении масла внутри сепаратора. Остаточное количество масла отделяется качественным сепарационным элементом. Общее количество масла в сжатом воздухе на выходе компрессора не превышает 3 мг/м³.

Схема работы компрессора

- - МАСЛО
- - МАСЛО+ВОЗДУХ
- - ВОЗДУХ



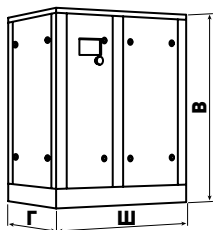
- | | | |
|---|---------------------------------------|-------------------------------------|
| 1. Винтовой блок | 5. Бак-сепаратор | 9. Ремень привода компрессора |
| 2. Электродвигатель привода компрессора | 6. Фильтр масляный | 10. Крыльчатка охлаждения радиатора |
| 3. Клапан всасывающий | 7. Фильтр-маслоотделитель (сепаратор) | 11. Клапан минимального давления |
| 4. Фильтр воздушный | 8. Воздушно-масляный радиатор | 12. Термостат |

Технические данные компрессоров серии А

Код	Модель	Мощность (кВт)	Макс. Рабочее давление (бар)	Производительность* (м³/мин)	Напряжение (фаз/В/Гц)	Уровень звукового давления** (дБ)	Резьбовое соединение
11100081	A4508	45,0	8	7,0	3/380/50	75	1 1/2"
11100082	A4510		10	6,2		75	
11100083	A4513		13	5,3		75	
11100091	A5508	55,0	8	8,7	3/380/50	75	1 1/2"
11100092	A5510		10	7,7		75	
11100093	A5513		13	6,5		75	

* В соответствии с ISO 1217; ** В соответствии с ISO 3744

Габаритная схема компрессора серии А



Модель	Высота В (мм)	Ширина Ш (мм)	Глубина Г (мм)	Масса (кг)
A45	1730	1650	1100	950
A55	1730	1650	1100	1150

КОМПРЕССОРЫ производительностью до 14,3 м³/мин, мощность 75-90 кВт

Винтовые маслонаполненные компрессоры А-серии предназначены для бесперебойного и экономичного производства сжатого воздуха на промышленных предприятиях. Отличительные особенности - компактный продуманный дизайн, качественная сборка и ключевые компоненты ведущих мировых производителей.



исполнение (A)

Функциональные особенности:

До **94%** от затраченной на привод компрессора электроэнергии можно использовать вторично в виде рекуперированного тепла. Компрессоры серии А дают возможность эффективного использования нагретого воздуха путём его отбора для обогрева производственных или складских помещений.



- 100%** - потребляемая компрессором электроэнергия
- 4%** - тепло, остающееся в сжатом воздухе
- 2%** - потери на тепловое излучение

- Современная, энергосберегающая конструкция винтового блока.
- Оптимально экономичный режим работы компрессора благодаря микроконтроллерному управлению.
- Контроллер i-Log с расширенными возможностями настройки и управления, со встроенной функцией ведущий-ведомый и интерфейсом RS485.
- Минимальные потери давления на всех ключевых компонентах компрессора складываются в ощутимую суммарную экономию энергозатрат.
- Эффективная система сепарации масла с остаточным содержанием масла в сжатом воздухе менее 3 мг/м³.
- Удобный доступ к фильтрам и сепараторам для их сервисного обслуживания.

Конструкция и технические характеристики

Винтовые маслозаполненные компрессоры А-серии производят промышленный сжатый воздух, опционально с рефрижераторным осушителем, со степенью очистки до класса 4-4-4 по ГОСТ Р ИСО 8573-1-2016.

Отличия данной серии компрессоров: профессиональный контроллер (А), надёжный электрический двигатель от ведущих производителей (В), винтовой блок Rotorcomp Verdichter (С) и эффективная система сепарации (D).

**ROTORCOMP
VERDICHTER
INSIDE**

Контроллер i-Log (A)

Профессиональный контроллер **i-Log** управляет работой компрессора полностью в автоматическом режиме, а также даёт пользователю необходимую информацию о рабочем давлении, температуре воздушно-масляной смеси, времени работы компрессора, необходимостью сервисного обслуживания, и т.д.

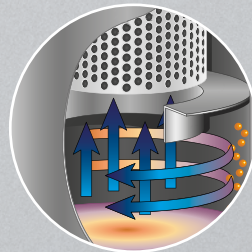
i-Log позволяет управлять в групповом режиме несколькими компрессорами с контроллером **i-Log** а также подключиться к мастер-контроллеру более высокого уровня или диспетчерской через MODBUS.



Надёжный электродвигатель (B)

Винтовой блок (C)

Система сепарации (D)



Компрессоры серии А оснащены качественными электрическими двигателями со степенью защиты IP54, высоким КПД и подшипниками ведущих производителей.

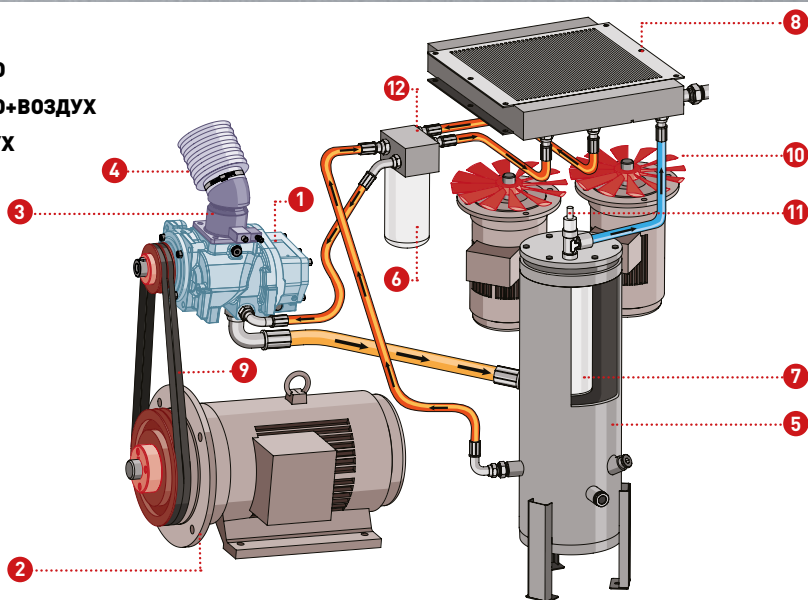
Компрессоры серии А оснащаются винтовыми блоками **Rotorcomp Verdichter**. Роторы винтового блока **Rotorcomp** имеют современный энергосберегающий профиль и высокую производительность.

Компрессоры серии А оснащены эффективной трёхступенчатой системой сепарации. Большая часть масла отделяется центробежной силой в баке сепаратора.

Ещё одна часть масла отделяется силой гравитации при движении масла внутри сепаратора. Остаточное количество масла отделяется качественным сепарационным элементом. Общее количество масла в сжатом воздухе на выходе компрессора не превышает 3 мг/м³.

Схема работы компрессора

- - МАСЛО
- - МАСЛО+ВОЗДУХ
- - ВОЗДУХ



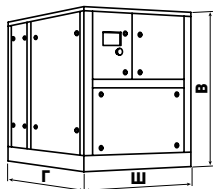
- | | | |
|---|---------------------------------------|-------------------------------------|
| 1. Винтовой блок | 5. Бак-сепаратор | 9. Ремень привода компрессора |
| 2. Электродвигатель привода компрессора | 6. Фильтр масляный | 10. Крыльчатка охлаждения радиатора |
| 3. Клапан всасывающий | 7. Фильтр-маслоотделитель (сепаратор) | 11. Клапан минимального давления |
| 4. Фильтр воздушный | 8. Воздушно-масляный радиатор | 12. Термостат |

Технические данные компрессоров серии А

Код	Модель	Мощность (кВт)	Макс. Рабочее давление (бар)	Производительность* (м³/мин)	Напряжение (фаз/В/Гц)	Уровень звукового давления** (дБ)	Резьбовое соединение
11100101	A7508	75,0	8	11,8	3/380/50	75	2"
11100102	A7510		10	10,7		75	
11100103	A7513		13	9,2		75	
11100105	A9008	90,0	8	14,3	3/380/50	75	2"
11100106	A9010		10	12,9		75	
11100107	A9013		13	10,9		75	

* В соответствии с ISO 1217; ** В соответствии с ISO 3744

Габаритная схема компрессора серии А



Модель	Высота В (мм)	Ширина Ш (мм)	Глубина Г (мм)	Масса (кг)
A75	1800	1490	2190	1580
A90	1800	1490	2190	1690



ООО «МЗ КОМПРАГ»
www.comprag.com