

Инструкция по эксплуатации и техническому обслуживанию

...

Передвижной винтовой компрессор

ATMOS PDP 70

At 2016 / N

Версия
V.05.2011

СОДЕРЖАНИЕ

Содержание	1
Введение	2
Условия гарантии	4
Техника безопасности	5
Общая информация	12
Измерения	12
Технические параметры	13
Инструкции	15
Ввод в действие	15
До старта	16
Старт	18
Остановка	19
Перезапуск	22
Контроль при работе	22
Эксплуатация в тяжелых условиях	23
Шасси	24
Обслуживание	27
График обслуживания	27
Стандартное обслуживание	31
Система защиты	33
Очистка воздухопроводов	34
Масляный фильтр компрессора	35
Сепаратор маслоотделителя	36
Радиаторы	37
Привод винтового блока	37
Элемент воздушного фильтра	38
Вентиляция	38
Вентилятор охлаждения радиаторов	38
Топливная система	39
Шланг	39
Электрическая система	40
Батарея	40
Дополнительный лубрикатор	40
Система давления	40
Замена компрессорного масла	41
Регулировка давления и количества оборотов	42
Двигатель	43
Шасси / колеса	44
Таблица моментов затяжки резьбовых соединений	49
Возможные неисправности, их причины и способы устранения	50
Подготовка к длительному хранению	52
Списание	53

ВВЕДЕНИЕ

Содержание данной «Инструкции по эксплуатации» является собственностью фирмы ATMOS. Это руководство регулярно исправляется и дополняется для каждого промышленного ряда. Запрещается копировать инструкцию без письменного разрешения производителя.

Производитель не несет никакой ответственности за ошибки, являющиеся результатом перевода этого оригинала.

В данной «Инструкции по эксплуатации» содержится описание всех регламентных операций для обслуживающего персонала. Капитальные ремонты «Инструкцией по эксплуатации» не предусматриваются, по данным вопросам обращайтесь в авторизованные сервисные центры фирмы ATMOS.

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию, не отраженные в настоящей инструкции. В таком случае проконсультируйтесь у Вашего дилера.

Технические характеристики сертифицированы в соответствии с требованиями Европейского союза. Строго запрещено самостоятельно вносить какие-либо изменения в конструкцию оборудования. Несоблюдение данного запрета ведет к потере соответствия с нормативами ЕС.

Все компоненты, принадлежности, шланги, трубы и соединители, работающие в системе сжатого воздуха, должны быть:

- гарантируемого качества и одобрены изготовителем для надлежащего использования
- рассчитаны на номинальное давление, равное максимально допустимому рабочему уровню давления
- совместимы со смазочным материалом и ОЖ компрессора и двигателя
- иметь инструкции по установке, эксплуатации и уходу.

По вопросам применимости индивидуальных частей для использования Вы можете обратиться в сервисные центры ATMOS.

Использование не оригинальных запасных частей, жидкостей и смазочных материалов, отличных от указанных в Каталоге запасных частей ATMOS может привести к поломкам, за которые фирма ATMOS не будет нести никакой ответственности. В таком случае фирма ATMOS не несет ответственности по любым возникающим неисправностям.

Правила работы с компрессором описаны ниже. Конечно, также возможна эксплуатация в условиях, не описанных в настоящей инструкции.

В таком случае, пожалуйста, свяжитесь с изготовителем!

Настоящий компрессор предназначен для использования в следующих условиях:

- сжатие обычного воздуха, который не содержит никаких дополнительных газов, паров или добавок
- использование при нормативных температурах, указанных в разделе «Общая информация»
- использование в полном соответствии с данной «Инструкцией по эксплуатации и техническому обслуживанию»
- производство электроэнергии выходным напряжением 110 В (однофазный ток) с центральным заземлением, 230 В (однофазный ток), 230 В (трехфазный ток) и 400 В (трехфазный ток) / 230 В (однофазный ток) с частотой 50 Гц

Компрессор не может использоваться:

- для прямой подачи сжатого воздуха для дыхания
- обеспечения жизнедеятельности человека, без надлежащей фильтрации и очистки исходящего воздуха
- при температурах вне диапазона, указанного в общем информационном разделе этого руководства
- в среде, содержащей взрывчатые газы или пары
- в закрытом пространстве
- с дополнительными устройствами, компонентами, смазкой, жидкостями, не рекомендованными фирмой ATMOS
- при нехватке или поломках запасных частей

Компания ATMOS не несет никакой ответственности за ошибки, являющиеся результатом перевода этого оригинала.

PDP 70 / бар	МОДЕЛЬ
	СЕРИЙНЫЙ НОМЕР
	Компрессор принят и инструктаж персонала произведен дата / печать / полное имя / подпись




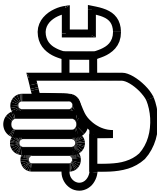



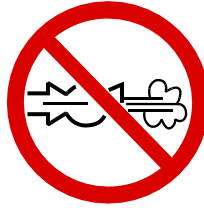

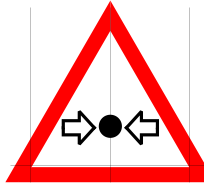
ГАРАНТИЯ

Гарантийный период и условия гарантии описаны в сервисной книге компрессора.


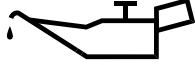
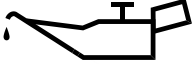
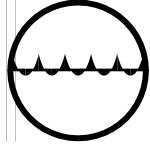


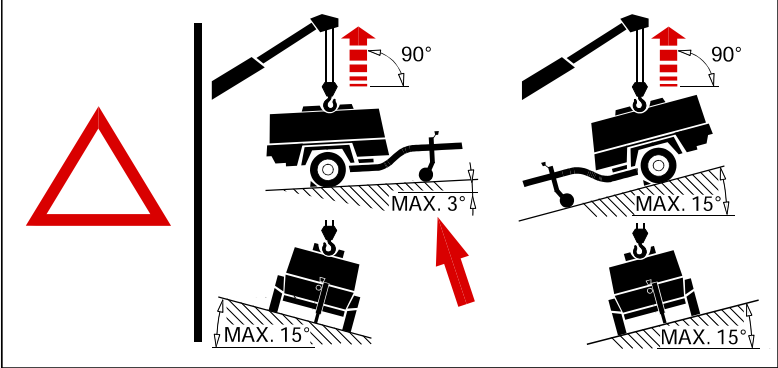
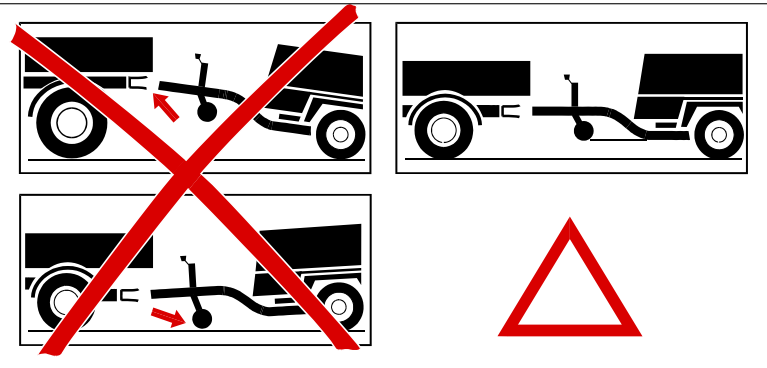
Изготовитель или его уполномоченный сервисный центр обеспечивают всю сервисную работу и ремонт.

В случае необходимости обращайтесь, пожалуйста, непосредственно к изготовителю или его уполномоченному сервисному центру, где будете обеспечены всей необходимой информацией и рекомендациями.




БЕЗОПАСНОСТЬ

  <p>Не запускать! Прочеть инструкцию по эксплуатации!</p>	 <p>Внимание! Горячий воздух!</p>
  <p>Внимание! Перед началом работ изучите инструкцию!</p>	 <p>Внимание! Не вставляйте на вентили и другие части, находящиеся под давлением!</p>
 <p>Внимание! Работа с открытым капотом запрещается!</p>	 <p>Внимание! Не открывайте вентиль до присоединения воздушного шланга!</p>
 <p>Внимание! Выхлопные газы!</p>	 <p>Внимание! Высокое давление!</p>

БЕЗОПАСНОСТЬ

 DIESEL	Точка заправки топливом	 Класс API CH-4 / CI-4	Точка смазки
 VDL 46	Точка смазки		Охлаждающая жидкость
	Точка такелажа		Места крепления при перевозке
			

ИНСТРУКЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

 DANGER	ОПАСНОСТЬ указывает на неизбежно опасную ситуацию, которая, при не соблюдении техники безопасности, может привести к смертельному исходу или серьезной травме. Это слово указывает на самые экстремальные ситуации.
 WARNING	ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ указывает на потенциально опасные действия, которые должны быть безоговорочно произведены во избежание смертельного исхода или серьезных травм.
 CAUTION	ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ указывает на необходимость строго соблюдения инструкций, с целью предотвращения возможного вреда экологии или выхода агрегата из строя.
ПРИМЕЧАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ несет важную дополнительную информацию.

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Не приступайте к работе с компрессором, не ознакомившись с данной инструкцией и не изучив основные положения техники безопасности.

Удостоверьтесь, что оператор компрессора прочел, понял и выполняет требования, как инструкции, так и положений техники безопасности.

Удостоверьтесь, что «Инструкция по эксплуатации и техническому обслуживанию» всегда находится при компрессоре.

Удостоверьтесь, что обслуживающий персонал профессионально подготовлен, компетентен и ознакомился с «Инструкцией» и положениями техники безопасности.

Перед запуском компрессора убедитесь, что все защитные кожухи установлены, а капот и люки закрыты.

Технические характеристики компрессора таковы, что он не предназначен для работы в местах с риском воспламенения. Если возникает необходимость работы в таких условиях, необходимо принять все меры для предотвращения взрывоопасных ситуаций. Обязательно обратитесь за инструкциями к лицу, отвечающему за безопасность на таком объекте.

Еженедельно необходимо проводить визуальную проверку всех крепежных элементов. Особенно тщательно проверять крепеж элементов, непосредственно влияющих на безопасность при работе и перемещении оборудования.

Все поврежденные и ослабленные элементы должны быть незамедлительно отрегулированы или заменены.

При работе компрессора образуются выхлопные газы, которые содержат окиси углерода и загрязняющие другие вещества, вдыхание которых может привести к серьезным травмам или смертельному исходу. Не вдыхайте этот воздух.

Компрессор создает сильный шум при работе с открытыми дверями и вентилем подачи воздуха. Длительное воздействие сильных шумов может привести к потере слуха. Всегда используйте индивидуальные средства защиты органов слуха при проведении сервисных работ или при удаленной шумозащите.

При проведении ремонта и сервисных работ необходимо обесточить электросхему, чтобы предотвратить самостоятельный запуск двигателя.

Не используйте для очистки (мойки) компрессора и отдельных узлов растворители и бензин под высоким давлением. При очистке компрессора сжатым воздухом применяйте защитные очки!

Вращающиеся лопасти могут нанести серьезные травмы. Не включайте компрессор при снятой защите вентилятора!

Будьте внимательны, избегайте контакта с горячими поверхностями, как то: выхлопная труба, маслосорбник, трубопровод нагнетания, маслоохладитель и другие.

Эфир является крайне нестабильным и легко воспламеняющимся газом. В случаях когда для запуска рекомендовано применение содержащих эфир жидкостей, использовать их в крайне малых количествах. **ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ЭФИРОСОДЕРЖАЩИХ ЖИДКОСТЕЙ ЗАПРЕЩЕНО, ЕСЛИ ДВИГАТЕЛЬ КОМПРЕССОРА ОСНАЩЕН СВЕЧАМИ НАКАЛИВАНИЯ. В ПРОТИВНОМ СЛУЧАЕ, ЭТО ПРИВЕДЕТ К ПОЛОМКЕ ДВИГАТЕЛЯ.**

Использовать летучие вещества, например, для более легкого запуска двигателя, запрещается в любом случае.

Никогда не используйте компрессор с удаленными экранами защиты вращающихся деталей! Держите руки, волосы, предметы одежды, инструменты и т.п. на значительном расстоянии от движущихся частей компрессора.

СЖАТЫЙ ВОЗДУХ

При ненадлежащем

использовании сжатый воздух мог быть опасен!!! Перед началом любой работы - обслуживания или машинного ремонта - система давления должна быть полностью освобождена от избыточного давления. В противном случае, машина должна быть защищена от неумышленного запуска.

Проконтролируйте, что машина используется на номинальном давлении, и персонал ознакомлен с этим пунктом инструкции.

Все оборудование, применяемое с компрессором, должно быть рассчитано на давление, большее, чем номинальное давление компрессора.

Если с пневматическим оборудованием связано более одного компрессора, выход сжатого воздуха каждой машины должен быть оборудован дополнительным обратным клапаном, с тем чтобы избежать обратного воздушного потока в компрессор.

Ни в коем случае не использовать сжатый воздух для человеческого дыхания!!!

Сжатый воздух может нанести серьезные повреждения или смерть. Уменьшите давление перед отсоединением разъемов.

Воздух остается в воздушной магистрали под высоким давлением и может привести к серьезной травме или смертельному исходу. Всегда тщательно проветривайте воздушную магистраль компрессора и проверяйте клапан перед выполнением любого обслуживания.

Воздух на выходе компрессора всегда содержит небольшое количество масла. По этой причине необходимо проверить совместимость всего используемого оборудования, связанного с источником сжатого воздуха.

Если поток сжатого воздуха выходит в закрытое пространство, он должен охлаждаться.

Работая со сжатым воздухом, персонал должен всегда носить удобную защитную одежду.

Необходимо регулярно проверять все части оборудования, работающие под давлением, включая шланги. Любые признаки повреждения являются достаточным поводом для прекращения любых работ до момента устранения повреждений.

Избегайте любого контакта вашего тела со сжатым воздухом.

Клапан на топливном фильтре должен проверяться регулярно в соответствии с инструкциями.

Каждый раз, когда машина останавливается, воздух возвращается назад в систему компрессора, если клапан не закрыт. Установите контрольный клапан на вентиль подачи, чтобы предотвратить обратный ток воздуха в случае внезапной остановки и открытом вентиле подачи.

В случае разрыва воздушного шланга, находящегося под давлением, незакрепленный конец может нанести серьезные повреждения. Всегда закрепляйте свободный конец шланга в соответствии с Руководством OSHA 29CFR Раздел 1926.302 (b).

ОТХОДЫ

. При работе компрессора выделяются следующие вредные вещества:

- пыль от тормозных
- колодок, выхлопных газов

Не вдыхайте эти вещества !!!

- конденсат

Обратите внимание на обеспечение достаточной вентиляции выхлопных газов и свободного доступа воздуха для системы охлаждения.

При изготовлении компрессора и при его эксплуатации применяются вещества, не профессиональное использование которых может нанести вред здоровью оператора и окружающих его людей, а именно:

- смазка компрессора
- машинное масло
- консервационная смазка
- антикоррозийные покрытия
- дизельное топливо
- электролит батареи

Предотвратите контакты этих материалов с кожей и исключите вдыхание их паров!!!

При попадании этих материалов в глаза немедленно промойте их чистой проточной водой в течение как минимум 5 минут.

При попадании этих материалов на кожу немедленно промойте пораженные участки чистой водой.

В случае попадания этих материалов в пищевод необходимо немедленно обратиться за медицинской помощью.

Если у пострадавшего наблюдаются судороги, то давать ему пить жидкости строго запрещается, если возможно, пробуйте вызвать рвоту.

Инструкции по технике безопасности при работе с такими веществами принадлежат их производителям.

Никогда не используйте компрессор в помещении без достаточной вентиляции. Исключите вдыхание выхлопных газов при работе около компрессора.

В ходе работы компрессора используются такие материалы как масло, дизельное топливо, антифриз, тормозная жидкость, масляные/воздушные фильтры и батареи, которые могут потребовать надлежащей утилизации при проведении сервисного обслуживания. При избавлении от отработавших расходных материалов действуйте в строгом соответствии с местным законодательством.

БАТАРЕЯ

Батареи содержат едкие жидкости и выделяют разъедающий и взрывоопасный газ. При работе с батареей всегда используйте личные защитные средства.

При попадании электролита на одежду или кожу немедленно смойте его большим количеством воды.

При попадании электролита в глаза незамедлительно промойте их большим количеством воды и обратитесь к врачу.

Не используйте вблизи батареи открытый огонь.

Ни при каких обстоятельствах не используйте для запуска батарею-донор. Опасность взрыва.

При использовании сразу двух батарей существует риск взрыва в случае несоблюдения полярности, ненадлежащего закрепления контактов, недостаточного сечения проводника.

Необходимо соблюдать чрезвычайную осторожность при использовании усилителя батареи. Сначала соединяются клеммы усилителя с положительным (+) клеммам каждой батареи. Затем другие концы кабелей подключаются к отрицательным (-) клеммам усилителя и заземляются на достаточном расстоянии от неработающей батареи (чтобы избежать искр в присутствии взрывоопасных газов). После запуска отсоединение кабелей производить в обратном порядке.

ТРАНСПОРТИРОВКА

При перевозке компрессора в кузове автомобиля используйте только специально предусмотренные точки такелажа и точки закрепления.

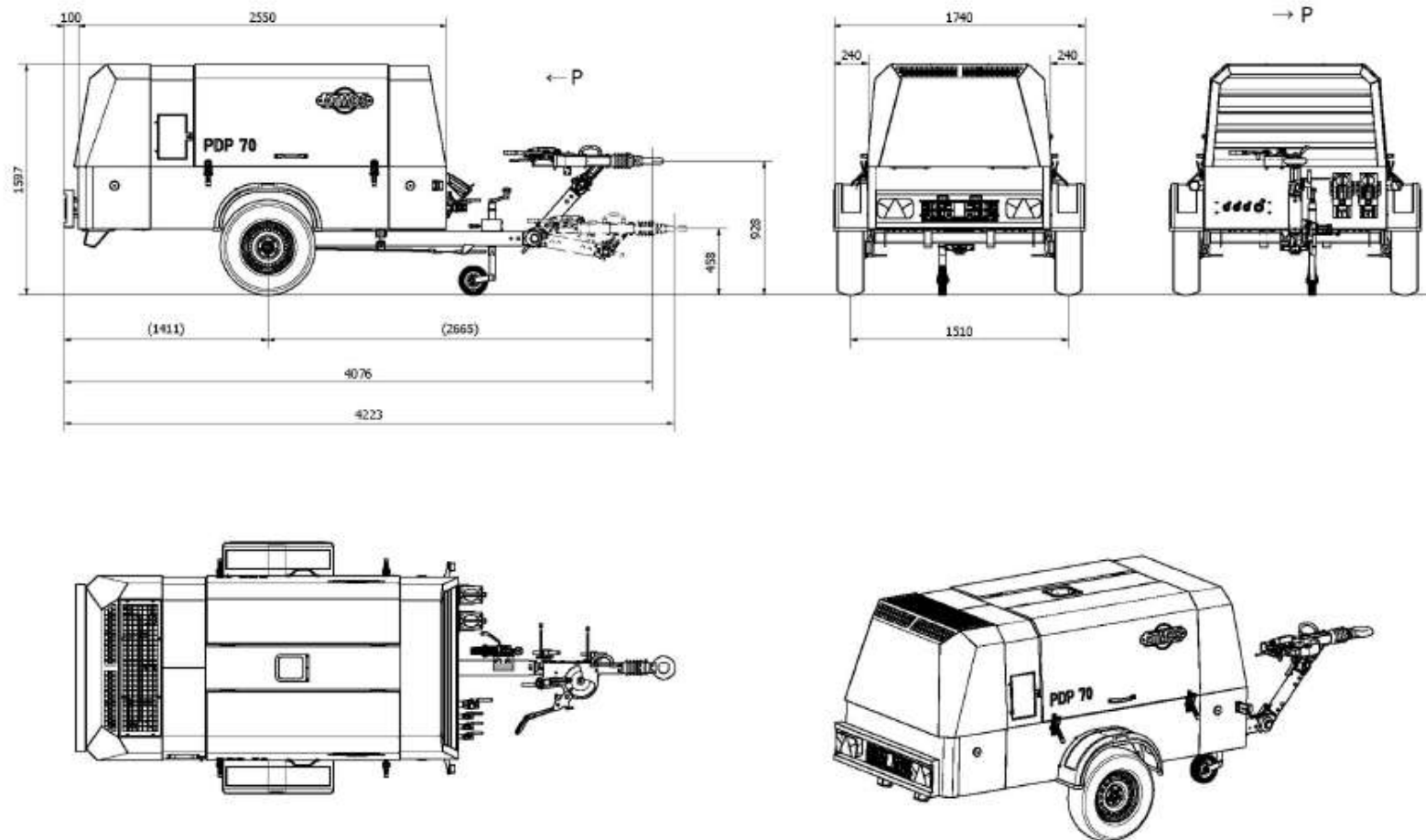
При транспортировке любым способом необходимо строго соблюдать грузоподъемные возможности автомобиля или массу и тяговое усилие (при перемещении буксировкой).

Перед перевозкой машины убедитесь в том, что

- шины и тормоза (при их наличии) исправны
- капот компрессора надежно закрыт
- дополнительное оборудование и инструмент отсоединены
- тормоза и освещение исправны и соответствуют правилам дорожного движения, страховочный трос надежно закреплен
- соблюдаются все упомянутые ниже параметры шасси.

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

РАЗМЕРЫ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Компрессор

PDP 70 (ЕС)

PDP 70 (не ЕС)

Тип / Модель		EVO9G (или A159G)	
Номинальная производительность	[м³/мин]	7,2 (7 бар) / 6,5 (10 бар) / 6,0 (12 бар)	7,5 (7 бар) / 6,8 (10 бар) / 6,2 (12 бар)
Нормальное верхнее давление разгрузки	[бар]	7 / 10 / 12	
Максимальное допустимое давление	[бар]	8,5 / 11,5 / 13,5	
Безопасное давление клапана	[бар]	15	
Температура окружающей среды	[°C]	+10° ÷ +46° (standární olejové náplně / стандартное масло) -10° ÷ +46° (plně syntetické olejové náplně / синтетическое масло)	
Максимальная температура разгрузки	[°C]	110°	
Система охлаждения		vstřikování oleje / впрыск масла	
Заполнение масла компрессора	[л]	19	
Максимальная температура системы	[°C]	110°	
Максимальное давление системы	[бар]	15,0	
Служебный клапан		2 x G 3/4" (KAG3/4"), 1 x G 5/4" (KAG5/4")	

Двигатель

PDP 70 (ЕС)

PDP 70 (не ЕС)

Тип / Модель		Perkins 1104D-E44T	
Число цилиндров		4	
Объем масла	[л]	9	
Обороты при предельной нагрузке	[мин⁻¹]	1 900	2 000
Обороты в холостом режиме	[мин⁻¹]	1 250 +50	1 250 +50
Номинальная мощность	[кВт]	70	70
Объем топливного бака	[л]	120	
Заполнение антифриза / тосола	[л]	10	
Батарея	[В/Ач]	12 / 100	

Шумовое воздействие***Шумовое воздействие*****PDP 70 (EC)****PDP 70 (не EC)**

Акустический уровень $A L_{WA}$	[дБ (A)/1pW]	98	100
Акустический уровень эмиссии давления $A L_{pA}$	[дБ (A)/20mPa]	80	82

* в соответствии с директивой 84/533/EEC

Шасси (с инерционным тормозом)**PDP 70 (EC)****PDP 70 (не EC)**

Тип		Значение	
Максимальная скорость транспортировки*	[км]	80*	
Максимальная полная масса	[кг]	1 600	
Максимальная масса на оси	[кг]	1 600	
Максимальная масса на подвеске	[кг]	100	

Колеса и шины**PDP 70 (EC)****PDP 70 (не EC)**

Диски колеса		5 1/2 J x 14 H2 ET30	
Шины		185 / R14 / 16C	
Давление шины	[кПа] / [бар]	450 / 4,5	

* Максимальная скорость транспортировки:
(максимальная скорость шасси по паспорту изготовителя)

Рекомендованная скорость транспортировки:

загрязненная дорога
грунт

обычные дороги 80 км/ч

шоссе гравийное 50 км/ч

30 км/ч

10 км/ч

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ВВОД В ДЕЙСТВИЕ

После получения оборудования и ПЕРЕД ПУСКОМ ЕГО В РАБОТУ необходимо соблюдение следующих правил.

Убедитесь, что оператор изучил схемы и пользуется с «Инструкцией по эксплуатации и техническому обслуживанию» при обслуживании компрессора или при работе с ним.

Убедитесь, что местоположение устройства аварийной остановки известно оператору и узнаваемо по маркировке. Убедитесь, что устройство аварийной остановки работает правильно, и способ его работы известен оператору (применимо для моделей с генераторами).

Перед буксировкой компрессора убедитесь, что давление в шинах соответствует норме (см. раздел «Общая информация»), и тормоза работают корректно (см. раздел «Обслуживание»). Перед буксировкой компрессора в темное время суток убедитесь в работе освещения шасси.

Убедитесь, что все транспортные и упаковочные материалы удалены.

Убедитесь в правильности соединения буксировочных разъемов автопогрузчика и компрессора при погрузке и транспортировке.

При выборе рабочего положения машины убедиться, что имеется достаточное пространство для вентиляции выхлопных газов, соблюдая указанные минимальные расстояния (к стене, потолку и т.д.).

Необходимо соблюсти достаточное расстояние вокруг и поверх машины, чтобы обеспечить безопасный доступ для ее обслуживания.

Отверстие подачи воздуха должно быть защищено от попадания посторонних предметов.

Убедитесь, что машина установлена правильно и на стабильной опоре. Любой риск произвольного движения должен быть исключен соответствующими средствами, особенно, во избежание нагрузки на выпускной трубопровод.

Закрепите кабель для подключения аккумуляторной батареи на самой батарее. Присоединить сначала положительный кабель, а затем отрицательный.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Все оборудование, работающее под давлением и подключенное к компрессору, должно быть тщательно проверено и работать при безопасном рабочем давлении и с материалами, совместимыми с используемой компрессором смазкой (см. раздел «Общая информация»).

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Если компрессор подключен к пневмосистеме, в которой работают другие компрессоры, обеспечьте все компрессоры эффективными обратными клапанами, с целью предотвращения повреждения компрессора остаточным давлением после его остановки.

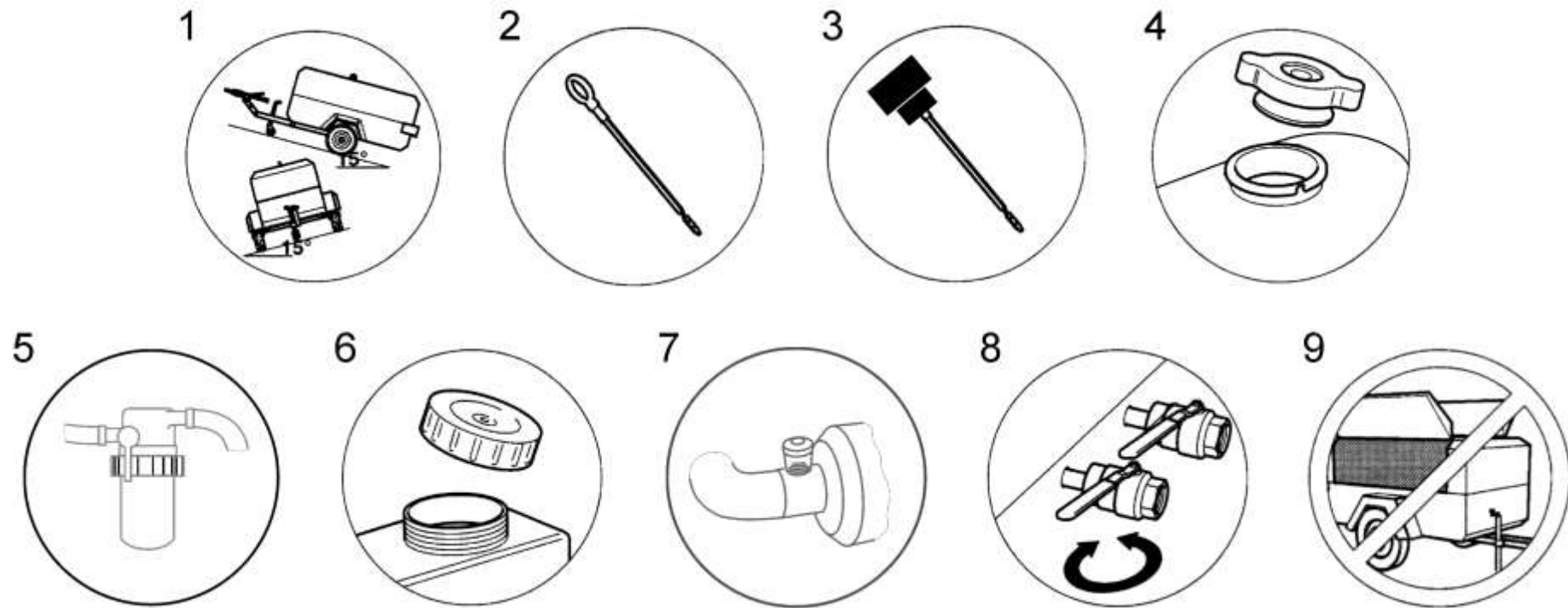
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

При превышении давлением в гибких шлангах показателя в 7 бар рекомендуется закреплять их ремнями безопасности.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Перед первым пуском и после длительного простоя необходимо залить в винтовой блок 1,5-2 литра компрессорного масла из масловоздушного ресивера и повернуть винтовой блок на 3-4 оборота.

ДО СТАРТА



1. Установите компрессор горизонтально (максимальный допустимый наклон по его продольным и поперечным осям - 15°) и зафиксируйте его (стояночный тормоз, противооткатные башмаки)
2. Проверьте уровень масла в двигателе в соответствии с инструкциями в «Руководстве по эксплуатации двигателя».
3. Проверьте уровень масла в маслосборнике. Убедитесь в отсутствии подтеков масла. Проверьте надежность всех соединений и заполнения носика на судне разделителя.
4. Проверьте уровень охлаждающей жидкости радиатора.
5. Проверьте отсутствие воды в предфильтре топливной системы.
6. Проверьте уровень дизельного топлива в баке.
7. Проверьте воздушные заслонки (см. раздел «Обслуживание»).
8. Откройте вентиль подачи воздуха, чтобы гарантировать, что весь воздух выпущен из системы. Закройте вентиль подачи.
9. Закройте капот.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

Используйте только дизельное топливо! Использование биодизельного топлива или его смесей с дизельным топливом может повредить двигатель. Использование биодизельного топлива приводит к тому, что гарантия на данную машину становится недействительной!

При дозаправке

- выключите двигатель
- не курите
- погасите открытый огонь
- не позволяйте топливу контактировать с горячими поверхностями
- носите личное защитное оборудование

Не переполняйте двигатель или компрессор маслом.

Запрещается работа компрессора с открытым капотом / дверями, так как это приводит к перегреву и увеличивает шумовые показатели.

Запрещается перемещение работающего компрессора.

При запуске в работу нового компрессора особенно важно для продолжительности службы двигателя соблюдать все требования данной инструкции по первому запуску. Не рекомендуют использовать компрессор на максимальной нагрузке в ходе первых 50 часов работы!

Перед началом работы с перерывом более 6 месяцев, пожалуйста, свяжитесь с сервисным центром ATMOS!

При запуске или эксплуатации машины при температуре ниже или приближенной к 0 ° C, убедитесь, что работа системы регулирования, клапан разгрузчик, предохранительный клапан и двигатель не заблокированы льдом или снегом, и что все входные и выходные трубопроводы и воздухопроводы свободны от льда и снега.

Предупреждение

Ни при каких обстоятельствах не используйте для запуска эфиросодержащие жидкости!

ЗАПУСК МАШИНЫ

Для запуска машины используется ключ поз.7.






1. Полностью закройте выходные шаровые краны подачи сжатого воздуха.
2. Закройте вентиль автоматического управления впускным клапаном поз.6 (переключить в позицию 0 (ВЫКЛ)).
3. **ВНИМАНИЕ! Включать только при наружной температуре ниже 0°C!!**

Включите подогрев топлива поз.4., установив поворотный выключатель на панели в положение 1. На поворотном выключателе загорится контрольная лампочка.

ВНИМАНИЕ! Время работы подогревателя не должно быть больше 3-х минут.

Если контрольная лампочка не погаснет в течение 2-3 минут, вручную отключите подогрев топлива, чтобы избежать разрядки аккумулятора.

Включить подогреватель необходимо уже после Запуска двигателя.

4. Поверните стартерный ключ в позицию I (вертикально), при этом загорятся контрольная лампы ЛЭД и контроллер в течение 3-х секунд проведет тестирование систем двигателя, после чего останутся гореть:
 - ЛЭД низкого давления масла 
 - ЛЭД зарядки аккумулятора 
 - ЛЭД прогрева форсунок 
5. После достаточного прогрева (5-30 секунд) погаснет ЛЭД прогрева форсунок . 
6. Поверните и удерживайте стартерный ключ в позиции II START (запуск двигателя).
7. Отпустите стартерный ключ с позиции II, когда двигатель начинает работать (погаснут контрольная лампа давления масла и индикатор работы генератора переменного тока).
При нормальной работе двигателя на панели будет гореть ЛЭД 
8. Дайте двигателю достичь рабочей температуры и переключите вентиль автоматического управления впускным клапаном поз.6 в позицию I (ВКЛ).

ПРИМЕЧАНИЕ

Перед началом работ убедитесь, что компрессор прогрет до рабочей температуры двигателя.

Сразу после запуска не включать двигатель на максимальной нагрузке. Это снижает срок службы оборудования.

При температурах ниже 0°C или если возникают проблемы при первом пуске:

1. Полностью откройте шаровые краны подачи сжатого воздуха без подключения нагрузки.
2. Далее выполните все пункты запуска, изложенные выше.
3. Шаровые краны подачи можно закрыть после того, как компрессор начнет устойчиво работать!

Не позволяйте машине работать продолжительное время с открытыми шаровыми кранами подачи сжатого воздуха.

Позвольте двигателю достичь рабочей температуры.

Теперь можно безопасно подавать на двигатель максимальную нагрузку.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

При старте от резервного источника питания, батарея должна быть отсоединена!

ПРИМЕЧАНИЕ

Носите наушники при работе компрессора с открытым вентилем подачи.



1	Тахометр
2	Указатель уровня топлива
3	Манометр давления воздуха
4	Включатель подогрева топлива
5	Контроллер двигателя
6	Вентиль автоматического управления впускным клапаном
7	Ключ запуска двигателя



ЛЭД
низкого уровня
топлива

ЛЭД
работы
двигателя

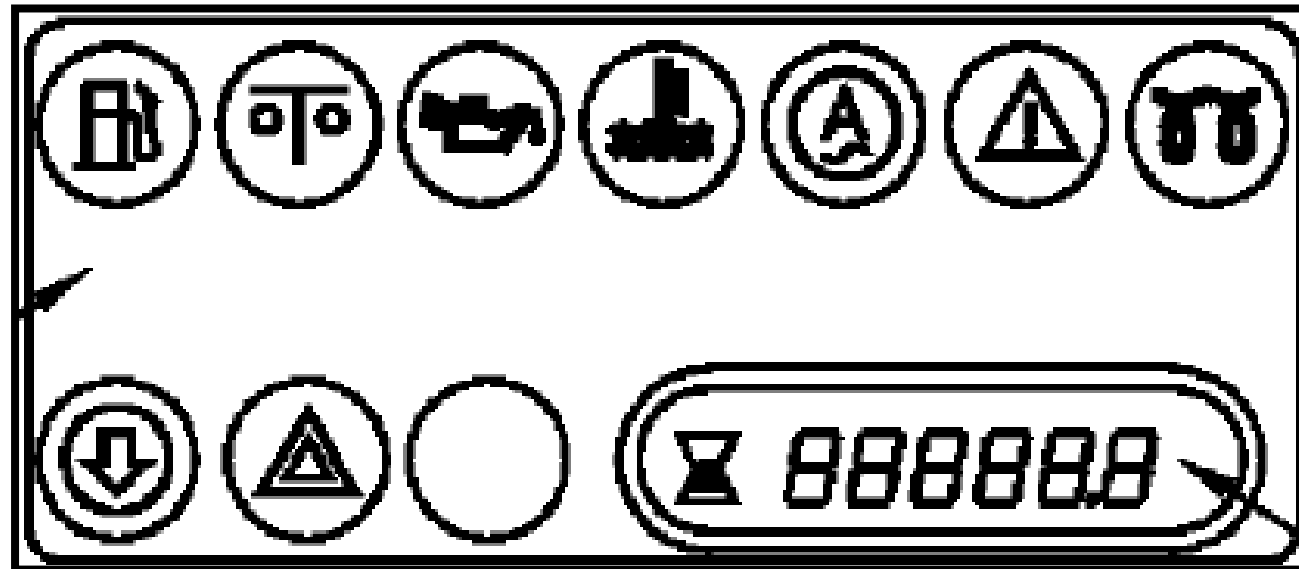
ЛЭД
низкого
давления
масла
двигателя

ЛЭД
высокой
температуры
охлаждающей
жидкости

ЛЭД
зарядки
аккумулятора

ЛЭД
Внимание

ЛЭД
прогрев
форсунок



ЛЭД
загрязненности
воздушных
фильтров

ЛЭД
Неисправность

Счетчик моточасов

ОСТАНОВКА МАШИНЫ

1. Постепенно закройте шаровые краны подачи воздуха.
2. Дайте компрессору поработать некоторое время без нагрузки для снижения температуры двигателя.
3. Переведите стартерный ключ в положение 0 (ВЫКЛ).
4. **ВНИМАНИЕ! Выключите подогрев топлива поз.4., установив поворотный выключатель на панели в положение 0. При включенном подогреве возможна разрядка аккумулятора.**

ПРИМЕЧАНИЕ

После остановки компрессора автоматический клапан стравливает избыточное давление.

Если автоматический клапан не срабатывает, оставшееся давление должно быть удалено из системы через клапан подачи или предохранительный клапан.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

Никогда не оставляйте машину с давлением в системе.

5. При ремонте и обслуживании компрессора, подключенного к распределителю сжатого воздуха, отсоедините батарею и закройте вентили сжатого воздуха, отсоедините шланги.

ПЕРЕЗАПУСК ПОСЛЕ АВАРИЙНОЙ ОСТАНОВКИ

Если компрессор был остановлен аварийно в ручном режиме или автоматикой из-за возникшего сбоя, то перед перезапуском необходимо обнаружить и устранить причину сбоя.

Если компрессор был остановлен аварийно по причинам безопасности, то перед перезапуском необходимо убедиться в безопасности работы компрессора.

Перед перезапуском машины ознакомиться с разделами «До старта» и «Запуск машины».

КОНТРОЛЬ ПРИ РАБОТЕ

1. Периодически проверяйте герметичность всех пневмо, гидро и топливных соединений.
2. Периодически контролируйте рабочее давление воздуха. В случае превышения верхнего значения остановите компрессор и устраните причину превышения.
3. Периодически контролируйте уровень топлива в топливном баке.
4. Контрольные лампы при нормальной работе гореть не должны.
5. При закрытых вентилях подачи обороты двигателя компрессора снизятся по достижению рабочего давления.

Если произойдет какой-либо из аварийных инцидентов, блок тут же прекратит работу. Автоматическая аварийная остановка компрессора происходит в следующих случаях:

- Низкое давление масла в двигателе
- Высокая температура в системе охлаждения двигателя
- Высокая температура компрессорного масла
- Индикатор блока управления двигателем указывает на о ошибку.

ВНИМАНИЕ! Если на панели хотя бы одна из этих ЛЭД  будет гореть больше 3-х секунд, двигатель компрессора остановиться автоматически!

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

Для эффективного маслоотделения при низких температурах не допускается падение давления воздуха ниже 3,5 бар.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

Во время работы компрессор находится под давлением! Существует опасность травм!

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

Работа с открытыми капотом и защитными кожухами категорически запрещается!

Запрещается, особенно в общественных местах, оставлять компрессор работать с открытыми капотом и защитными кожухами. В целях безопасности отражающий треугольник, размещенный сзади компрессора, должен быть всегда виден.

РАБОТА В ПРЕДЕЛЬНЫХ КЛИМАТИЧЕСКИХ УСЛОВИЯХ

РАБОТА В ЗИМНИХ УСЛОВИЯХ

1. Используйте соответствующее сезону масло
2. Проверьте уровень и плотность электролита и степень заряженности батареи.
3. Используйте соответствующее сезону дизельное топливо.
4. Для низких температур (ниже 0°C) проконсультируйтесь с изготовителем по использованию соответствующего компрессорного масла.
5. Для работы при низких температурах (ниже 0°C) обязательно включайте подогрев топлива.

РАБОТА ПРИ ВЫСОКИХ ТЕМПЕРАТУРАХ

1. Обратите внимание на регулярную очистку поверхностей теплообменников.
2. Проконсультируйтесь с изготовителем по использованию соответствующего масла.

РАБОТА В УСЛОВИЯХ СИЛЬНОГО ЗАПЫЛЕНИЯ

1. Обратите внимание на регулярную очистку поверхностей теплообменников.
2. Проверяйте и регулярно обслуживайте воздушный фильтр всасывания воздуха.
3. Уменьшите интервалы замены расходных материалов и масляных фильтров компрессора.
4. Уменьшите интервалы замены всех топливных магистралей согласно рекомендации изготовителя и типу используемого масла.

ШАССИ

Принципы, изложенные ниже и в приложенной «Инструкции по эксплуатации», важны для безопасной работы, демонтажа и обслуживания всех агрегатов шасси. Части текста о тормозах не применимы к шасси без тормозов.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

Компрессор, стоящий с наклоном должен всегда защищаться противооткатными упорами!

ПРИМЕЧАНИЕ

Примечание: Идентификационный номер шасси VIN расположен на фаркопе между кузовом и опорным колесом. Номер также нанесен на шасси с боковой стороны кузова.

ПАРКОВКА

Перед отсоединением компрессора от тягача необходимо снизить уровень подвески. Торможение портативного компрессора осуществляется перемещением ручного тормоза с первой позиции во вторую с преодолением натяжения пружины. Зафиксировав тормоз во втором положении, винтите защитный болт, который предотвратит непреднамеренное перемещение рычага ручного тормоза. Извлеките болт перед следующим перемещением компрессора!

Для дополнительной защиты используйте колодки. Размещение блоков под ось рекомендуется для снижения нагрузки на шины во время длительного хранения (например, в зимний период).

СОЕДИНЕНИЕ С БУКСИРОМ НА ЦЕПНОЙ ПОДВЕСКЕ

Настройте высоту фаркопа компрессора (при наличии такой опции) по высоте тягача. Проверьте затяжку колесных гаек шасси.

- a) Зацепите фаркоп компрессора за буксировочное устройство тягача.
- b) Подсоедините электроразъем компрессора к розетке тягача и проверьте работу электротехники в связке тягач-компрессор.
- c) Соедините шасси компрессора и тягач дополнительным страховочным тросом.
- d) Проверьте закреплен ли на ручном тормозе защитный болт (при перевозке он должен быть демонтирован). Закрепите опорную ножку в верхней позиции или снимите ее.

ОТСОЕДИНЕНИЕ ОТ ТЯГАЧА НА ЦЕПНОЙ ПОДВЕСКЕ

.Перед отсоединением компрессора от тягача, отпустите вниз до упора опорную ножку и зафиксируйте ее.

- a) Отсоедините электрические разъемы и страховочный трос.

СОЕДИНЕНИЕ С БУКСИРОМ НА ПОДВЕСКЕ ISO 50

.Настройте высоту подвески в соответствии с высотой тягача. Затяните гайки и закрепите их от ослабления.

- a) Откройте сферическую сцепку (немного поднимите рукоятку и поверните в сторону).
- b) При открытой сферической сцепке, соединение и отсоединение может совершаться шаровидным штифтом. Позиция будет отмечена «х» (см. Рис. 1).
- c) Скрепите сферическую сцепку и креплением тягача нажатием рукоятки. В закрытом положении сферическая сцепка закреплена.
- d) Правильное соединение отмечено «+» (см. Рис. 2).
- e) Если указатель находится у отметки «-», то сцепление не было совершено правильно или крепление сильно износилось.
- f) Соедините шасси компрессора и тягач дополнительным страховочным тросом.
- g) Подсоедините электроразъем компрессора к розетке тягача и проверьте работу электротехники в связке тягач-компрессор.
- h) Удостоверьтесь, что защитный болт ручного тормоза отсоединен (при транспортировке бол должен обязательно быть отсоединен). Закрепите опорную ножку в верхней позиции или снимите ее.

Условия правильного сцепления (см. Рис. 3) :

Допустимое отклонение связки и буксировки не должно превышать максимально допустимые значения (боковой наклон $\pm 25^\circ$, продольный уклон $\pm 20^\circ$. В случае если позволенное угловое отклонение превышено, возможна аварийная ситуация, поломка тягово-сцепного устройства, как шасси, так и тягача.

ОТСОЕДИНЕНИЕ ОТ ТЯГАЧА НА ПОДВЕСКЕ ISO 50

Защитите агрегат от непреднамеренного движения ручным тормозом и колодками.

- а) Опустите опорную ножку.
- б) Отсоедините электрические разъемы и страховочный трос.
- в) Разомкните сферическую сцепку.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

Соединение и отсоединение компрессора от тягача должно происходить с учетом окружающей среды, присутствующих людей и местных нормативов.

ЗАМЕНА ОБОРУДОВАНИЯ БУКСИРА

Для соединения компрессора с тягачом может использоваться сменный фаркоп $\Phi 40$ мм (или 50 мм) и соответствующий стандарту ISO 50 мм.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

Замена фаркопа может осуществляться изготовителем или сертифицированным мастером. При замене должны использоваться только предписанные материалы. При каждой замене должны использоваться новые крепежные гайки.

Рис.

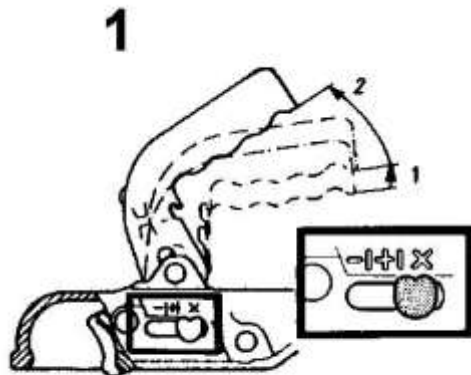


Рис.

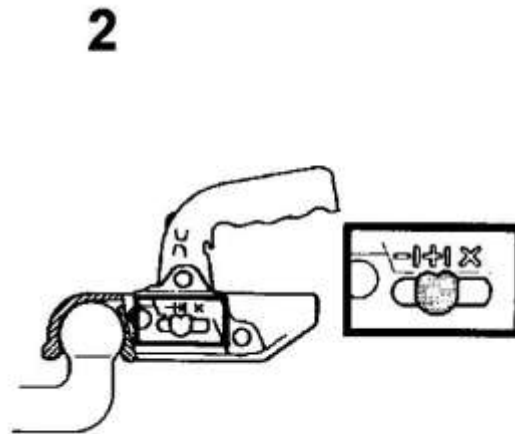
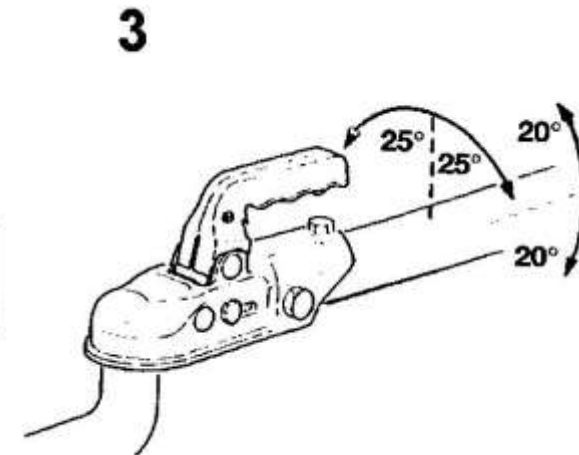


Рис.



ОБСЛУЖИВАНИЕ КОМПРЕССОРА

ГРАФИК ОБСЛУЖИВАНИЯ

Первые 500 км	1 ТО (50 ч.)	Ежедневно	Еженедельно	Ежемесячно	3 месяца / 250 часов	12 месяцев / 500 часов	12 месяцев / 1000 часов	Интервалы обслуживания
		C						Уровень масла компрессора
	C	C						Уровень масла двигателя
	C	C						Уровень охлаждающей жидкости
	C	C						Работа контрольных ламп
	C	C						*Работа индикатора загрязненности воздушного фильтра
		C						Контроль уровня топлива (заправка в конце смены)
	C	C						*Контроль водного отстойника фильтра грубой очистки топлива
	C	C						*Контроль работоспособности фильтра-подогревателя топлива SEPAR
	C	C						Проверка герметичности масляной системы
	C	C						Проверка герметичности топливной системы
	C	C						Проверка герметичности системы охлаждения
	C	C						Герметичность крышки радиатора
	C	C						Проверить работоспособность системы отвода конденсата и слить конденсат.
	C	C						Работа лубрикатора
	C		C					Вентилятор, ремень привода генератора
	C		C					Клеммы батареи, уровень электролита
	C		C					Шины, осмотр и проверка давления
	C			C				*Крепеж колес шасси
	C			C				Шланги (масляный, воздушный, впускной и т.д.)
				C				Работа системы аварийной остановки
	C			C				Состояние воздушного фильтра
	C			C				Состояние радиаторов
				C				Предохранительный клапан
					C			Капот, петли, застежки, ограждение вращающихся частей

*Игнорировать, если не соответствует спецификации определенной модели компрессора

C	Проверка	D	Утечка	T	Испытание
CBT	Проверка перед буксировкой	G	Смазка	WI	Когда обозначено, если ранее
CR	Проверить и сообщить	R	Замена	Roil	Заменить в зависимости от состояния масла

Первые 500 км	1 ТО (50 ч.)	Ежедневно	Еженедельно	Ежемесячно	3 месяца / 250 часов	12 месяцев / 500 часов	12 месяцев / 1000 часов	18 месяцев / 1500 часов	Интервалы обслуживания
	R				R				Замена масла в двигателе
	R				R				Замена масляного фильтра двигателя
					R				Топливный фильтр
					R				Обслуживание фильтра грубой очистки топлива
					R				Обслуживание фильтра-подогревателя топлива SEPAR 2000
					R	R / WI			Замена воздушного фильтра
	R					R			Замена масляного фильтра компрессора
	R					R			Замена компрессорного масла
						R			Замена сепаратора маслоотделителя
				C					Прочистить систему отвода конденсата.
				C					Трубка отвода излишков масла
						R			*Антифриз
						R			*Смазка литолом
						R	T		Проверка работы замков и петель
							C		*Очистка фильтра нагнетательного насоса
							R		Замена охлаждающей жидкости
							C		*Проверка засора клапана
								C	*Проверка топливного инжектора
						C			Очистка воздухопроводов
						C			Проверка нагнетающей системы
							R		Проверка сапуна двигателя и замена фильтра сапуна
							C		Манометр
							C		Регулятор давления
			C				CR		Наружная часть резервуара маслоотделителя (1)

*Игнорировать, если не соответствует спецификации определенной модели компрессора (1) или согласно местному или национальному законодательству

C	Проверка	D	Утечка	T	Испытание
CBT	Проверка перед буксировкой	G	Смазка	WI	Когда обозначено, если ранее
CR	Проверить и сообщить	R	Замена	Roil	Заменить в зависимости от состояния масла

При работе компрессора в тяжелых условиях интервалы обслуживания необходимо сократить в два раза.

Первые 500 км	Ежедневно	Еженедельно	Ежемесячно	3 месяцев / 250 часов	6 месяцев / 500 часов	12 месяцев / 1000 часов	
	СВТ						Светотехника шасси (ходовые огни, стоп-сигнал, поворотные огни)
	СВТ						Поворотные болты с проушиной
	СВТ						Колеса, шины
С						С	*Тормоза (2)
С						С	*Тормозное сцепление (2)
	Т						*Рукоятка аварийной остановки
			G				Сцепление ходовой части
				С			Крепления ходовой части
						С	*Колеса (остаточный рисунок протектора, наличие порезов, контроль давления и т.д.)

2 roky	4 roky	5 let					
2 года	4 года	5 года					
	R						Шланги
						CR	Наружная часть резервуара маслоотделителя (1)

*Игнорировать, если не соответствует спецификации определенной модели компрессора (1) или согласно местному или национальному законодательству (2) или по прохождению 5000 км

С	Проверка	D	Утечка	T	Испытание
СВТ	Проверка перед буксировкой	G	Смазка	WI	Когда обозначено, если ранее
CR	Проверить и сообщить	R	Замена	Roil	Заменить в зависимости от состояния масла

ПРИМЕЧАНИЕ

Обратитесь к специальным разделам «Инструкции по эксплуатации и техническому обслуживанию» за дополнительной информацией.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

Перед выполнением любого обслуживания или ремонта останавливают компрессор, выполняют защиту от непреднамеренного запуска двигателя и выпускают воздух!
Соблюдайте все меры по обеспечению безопасности, включая не указанные в этом руководстве.

ПРИМЕЧАНИЕ

С каждым компрессором поставляется гарантийный формуляр (сервисную книжку), где изготовитель рекомендует записывать все действия, выполненные в течение работы оборудования, также все осмотры, гарантийные обслуживания, и ремонт, выполненный сервисным центром изготовителя.

ПАМЯТКА ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ

1. Для ремонта могут использоваться только соответствующие инструменты и оригинальные запасные части, рекомендованные сервисным центром ATMOS.
1. Если компрессор находится на обслуживании, ремонте и т.д., он должен быть защищен от непреднамеренного запуска и отключен от сети распределения сжатого воздуха.
2. Эксплуатация допускается только с использованием защитных средств. Всегда используйте индивидуальные средства защиты органов слуха, особенно при работе компрессора с удаленной шумозащитой.
3. Никакие вмешательства в компрессор, включая двигатель и особенно воздушную магистраль, не допускаются без консультации с изготовителем или после прохождения соответствующего обучения в сервисном центре.
4. В процессе очистки, следить за тем, чтобы средства очистки не попали внутрь компрессора. Следите за чистотой, и предотвращайте любое загрязнение оборудования.
5. Защищайте электрические части от чрезмерной влажности.
6. После окончания ремонтных работ, настройте все параметры работы компрессора и функций его безопасной работы, включая элементы и датчики.

ПРИМЕЧАНИЕ

Изготовитель не отвечает за любые повреждения (ущерб) и ранения, вызванные, не соблюдением данных инструкций или правил техники безопасности в ходе работы, контроля, обслуживания и ремонта, равно как и не включенных в это руководство, но действительных для используемых машин (механизмов) и оборудования.

РЕГУЛЯРНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Этот раздел посвящен различным компонентам, которые требуют периодического обслуживания и замены.

На графике обслуживания указано описание различных компонент и интервалы, через которые проводится их обслуживание. Топливные и другие системы описаны в общей информационной главе этого руководства.

Для любого обслуживания или профилактического обслуживания для двигателя обратитесь к руководству его изготовителя.

Сжатый воздух может быть опасен при неправильной работе. Перед выполнением любой работы, убедитесь, что давление удалено из системы и что машина защищена от случайного запуска.

Если автоматический клапан не срабатывает, оставшееся давление должно быть постепенно удалено из системы через клапан вручную. При этом оператор должен носить подходящее личное защитное оборудование.

Проконтролируйте, чтобы оператор был соответственно обучен и ознакомлен с руководствами по обслуживанию.

ПЕРЕД НАЧАЛО РАБОТ ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ, УБЕДИТЕСЬ ЧТО:

- все давление воздуха стравлено до нуля и оборудование изолировано от системы. Если для этой цели используется автоматический клапан, то выждите достаточно времени перед тем, как начать обслуживание компрессора.
- отводная труба / воздух через спускной клапан не проходит, хотя давление в системе компрессора при его открытии снижается

Клапан минимального давления – когда применимо

Примечание: Давление будет всегда оставаться в части системы между минимальным клапаном давления и спускным клапаном после срабатывания автоматического клапана.

Это давление должно быть плавно уменьшено:

- а) отключением дополнительного оборудования
- б) открытием спускного клапана

(при необходимости использовать индивидуальные средства защиты слуха)

- компрессор защищен от случайного запуска специальными устройствами или вблизи расположены предупреждающие знаки
- все источники питания (сетевой и батарея) изолированы.

ПЕРЕД ОТКРЫТИЕМ КАПОТА ИЛИ УДАЛЕНИЕМ ПАНЕЛЕЙ ИЛИ ЗАЩИТНОГО КОЖУХА, УБЕДИТЕСЬ ЧТО:

- персонал уведомлен о необходимости защиты от шума и дополнительных опасностей, включая горячие поверхности и вращающиеся детали.
- компрессор защищен от случайного запуска специальными устройствами или вблизи расположены предупреждающие знаки

ПЕРЕД НАЧАЛО РАБОТ ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ МАШИНЫ В РАБОТАЮЩЕМ СОСТОЯНИИ, УБЕДИТЕСЬ ЧТО:

- Работа, которую необходимо выполнить, ограничена только теми задачами, которые требуют, чтобы компрессор работал.
- Работа, выполняемая с удаленными устройствами защиты, ограничена только теми задачами, которые требуют, чтобы компрессор работал с удаленными устройствами защиты.
- Персоналу известны все опасности, которые могут возникнуть при обслуживании работающего компрессора (например, разгерметизация частей, находящихся под давлением, поражение электрическим током, вращающиеся части машины, высокие температуры, приток и отток воздуха, срабатывание разгрузочного клапана и т.д.)
- Работа производится только в соответствующей спецодежде и с индивидуальными средствами защиты.
- Свободная одежда, длинные волосы и т.д. должны быть заправлены и подвязаны.
- Окружающие должны быть предупреждены о производстве работ (таблички, звуковое оповещение)

ПОСЛЕ ЗАВЕРШЕНИЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ И ДО ВОЗВРАЩЕНИЯ КОМПРЕССОРА В ЭКСПЛУАТАЦИЮ, ПРОВЕРЬТЕ ЧТО:

- компрессор соответственно проверен.
- все защитные устройства смонтированы.
- все расходные части заменены, капот и двери закрыты.
- опасные материалы соответствующим образом утилизированы.

СИСТЕМА ЗАЩИТЫ

Система защиты включает в себя:

- Датчик снижения давления в двигателе.
- Датчик превышения рабочей температуры компрессорного масла.
- Датчик превышения рабочей температуры в системе охлаждения двигателя.
- Систему контроля работы генератора двигателя.

ДАТЧИК СНИЖЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ В ДВИГАТЕЛЕ

Раз в три месяца проверяйте систему защиты по минимальному давлению двигателя следующим образом:

- Запустите компрессор

ПРИМЕЧАНИЕ

Работайте в положении «компрессор без нагрузки».

- Снимите клеммы с датчика давления масла в двигателе. После 2-секундной задержки компрессор должен остановиться.

Раз в двенадцать месяцев проверяйте систему защиты по минимальному давлению двигателя следующим образом:

- Снимите датчик давления масла с двигателя.
- Установите его на стенд, позволяющий нагнетать давление.
- Датчик давления масла должен отключаться при давлении ниже 1,0 бар.
- Установите датчик давления масла на штатное место двигателя.

ДАТЧИКИ ТЕМПЕРАТУРЫ МАСЛА

Раз в три месяца проверяйте систему защиты по максимальной температуре следующим образом:

- Запустите компрессор

ПРИМЕЧАНИЕ

Работайте в положении «компрессор без нагрузки».

- Поочередно разомкните клеммы на температурных датчиках двигателя. Должно произойти замыкание датчиков. После 2-секундной задержки компрессор должен остановиться.
- Установите клеммы на место.

ДАТЧИКИ ПРЕВЫШЕНИЯ РАБОЧЕЙ ТЕМПЕРАТУРЫ МАСЛА.

Раз в двенадцать месяцев проверяйте датчики, удаляя их из компрессора и помещая в ванну с нагретым маслом. Датчик должен работать при температуре $110\pm 3^{\circ}\text{C}$. Установите датчики на штатные места.

ДАТЧИК ПРЕВЫШЕНИЯ РАБОЧЕЙ ТЕМПЕРАТУРЫ В СИСТЕМЕ ОХЛАЖДЕНИЯ ДВИГАТЕЛЯ

Раз в двенадцать месяцев проверяйте датчики, удаляя их из компрессора и помещая в ванну с нагретым маслом. Датчик должен работать при температуре $110\pm 3^{\circ}\text{C}$. Установите датчики на штатные места.

СИСТЕМУ КОНТРОЛЯ РАБОТЫ ГЕНЕРАТОРА ДВИГАТЕЛЯ

Раз в двенадцать месяцев проверяйте систему контроля работы генератора двигателя следующим образом:

1. Поверните стартерный ключ в позицию ВКЛ, при этом загорятся контрольная лампа давления масла и индикатор работы генератора переменного тока.
2. Далее выполните все пункты запуска, изложенные выше.
3. Запустите компрессор. Лампа контроля зарядки генератора должна погаснуть.

ОЧИСТКА ВОЗДУХОВОДОВ

Очистка воздуховода проходит от комбинированного отверстия / трубки вывода в сепараторе до компрессорного блока.

Проверьте отверстие, обратный клапан и шланги при каждой эксплуатации или выделения масел в исходящий воздух.

В качестве профилактики полезно убедиться, что воздуховод и трубы свободны от препятствий, при каждой смене компрессорной смазки, так как любая блокировка трубопроводов приведет к выделению масел в исходящий воздух.

МАСЛЯНЫЙ ФИЛЬТР КОМПРЕССОРА

Рекомендованные интервалы проведения обслуживания описаны в разделе «Обслуживание».

Снятие

Предупреждение

Не удаляйте фильтр(ы) не удостоверившись, что компрессор остановлен, и из системы полностью стравлено остаточное давление (см. раздел «Остановка машины» данного руководства).

Очистите внешнюю поверхность фильтра и корпуса термостата, на котором он установлен. Снимите фильтр, вращая его против часовой стрелки.

Осмотр

Осмотрите элемент фильтра.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

Осмотрите фильтр. Появление под резьбовой частью шлаков, явных признаков нагара, лакировки говорит о серьезном ухудшении качества масла и необходимости срочной его замены. За дополнительной информацией обратитесь к разделу «Смазка» ниже.

Обратная сборка

Очистите область контакта прокладки фильтра.

Нанесите тонкий слой масла на прокладку фильтра и установите новый элемент, вворачивая его по часовой стрелке, пока прокладка не коснется привалочной плоскости.

После чего подтяните фильтр вручную не менее чем на 3/4 оборота.

При последующем первом пуске убедитесь в отсутствии подтекания масла.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

Запустите компрессор (см. разделы «До старта», «Запуск машины») и удостоверьтесь в отсутствии утечек перед возвращением машины в эксплуатацию.

СЕПАРАТОР МАСЛОУДЕЛИТЕЛЯ

Обычно сепаратор не требует периодического обслуживания при условии, что воздушные и масляные фильтры заменяются своевременно и правильно.

Если необходима замена, то необходимо действовать следующим образом:

Удаление

Предупреждение

Не удаляйте фильтр(ы) не удостоверившись, что компрессор остановлен, и из системы полностью стравлено остаточное давление (см. раздел «Остановка машины» данного руководства).

Отсоедините все шланги и трубы от верхней крышки маслосборника. Удалите трубу подачи сжатого воздуха, затем снимите крышку маслосборника, уделяя особое внимание трубке отсоса масла из сепаратора. Удалите сепаратора.

Осмотр

Осмотрите элемент фильтра. Осмотрите все шланги и трубы и замените в случае необходимости.

Обратная сборка

Тщательно очистите привалочную плоскость маслосборника, сепаратора. Установите сепаратор на штатное место.

Предупреждение

Не удаляйте с прокладок установленную скрепку! Данный элемент служит для снятия статического напряжения. Не используйте герметик, так как он повлияет на электрическую проводимость.

Аккуратно, не повредив прокладку, установите крышку маслосборника, затяните гайки (болты) крест на крест, соблюдая рекомендуемый момент затяжки (см. Таблицу моментов затяжки резьбовых соединений).

Поместите адаптер в капот, соедините все снятые ранее трубки и шланги.

Замените масло компрессора (см. раздел «Смазка»).

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

Запустите компрессор (см. разделы «До старта», «Запуск машины») и удостоверьтесь в отсутствии утечек перед возвращением машины в эксплуатацию.

РАДИАТОРЫ

Накапливающиеся смазка, масло и грязь на внешних поверхностях маслоохладителя и радиатора нарушают эффективный теплообмен. Рекомендуется каждый месяц очищать маслоохладитель и радиатор струей сжатого воздуха, при сильных загрязнениях возможно использование негорючих растворителей (вода с ПАВ). Эти меры должны устранить скопления масла, жира и грязи на радиаторах так, что прогреваться от тепла смазки/воды в воздушном потоке будет вся площадь радиатора:

Предупреждение

Горячий антифриз и его пары могут привести к термическим ожогам. При добавлении антифриза или его замене, остановите двигатель и дайте ему остыть перед тем как открыть пробку заливной горловины. Используя ткань, чтобы защитить руку, медленно откройте пробку заливной горловины, впитывая любую выпущенную жидкость тканью. Не удалять пробку заливной горловины пока вся жидкость не высвободится и в системе охлаждения не будет полностью сброшено давление.

Предупреждение

При замене или доливке антифриза строго соблюдайте технику безопасности. Рекомендуется производить работу с антифризом только в соответствующей спецодежде для защиты кожи и глаз.

ПРИВОД ВИНТОВОГО БЛОКА

Передача крутящего момента от двигателя к винтовому блоку осуществляется встроенным редуктором.

ЭЛЕМЕНТ ВОЗДУШНОГО ФИЛЬТРА

Элемент воздушного фильтра подлежит замене каждые 6 месяцев или 500 моточасов наработки, в зависимости от того, что наступит ранее (см. график обслуживания). Очистка пылесборников должна проводиться ежедневно (или чаще в условиях повышенной запыленности). Пылесборники никогда не должны быть заполнены более чем на половину.

Снятие

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

Запрещается менять воздушный фильтр при работающем двигателе!

Снимите крышку корпуса воздушного фильтра, открыв защелки по периметру. Удалите элемент и очистите корпус и крышку от грязи и пыли.

Осмотр

Осмотрите корпус фильтра на предмет обнаружения негерметичности, трещин, оплавлений, просвечивая изнутри переносной лампой.

Проверьте состояние торцевой прокладки фильтра и замените в случае ее повреждения.

Обратная сборка

Вставьте новый элемент в фильтр, убедившись в надежности крепления.

Повторно установите индикатор запыленности, сбросив индикацию на ноль нажатием резиновой диафрагмы.

Соберите части воздушного фильтра, гарантируя, что они правильно сориентированы.

Перед запуском убедитесь в надежности сборки и герметичности.

ВЕНТИЛЯЦИЯ

Следите за чистотой воздухопроводов.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

Никогда не проводите очистку направляя поток воздуха внутрь компрессора.

ВЕНТИЛЯТОР ОХЛАЖДЕНИЯ РАДИАТОРОВ

Периодически проверяйте затяжку болтов ступицы вентилятора. При необходимости снятия для ремонта или замены вентилятора применяйте только качественный крепеж. Момент затяжки контролировать согласно таблиц моментов затяжки резьбовых соединений.

Периодически проверяйте и подтягивайте ремень привода (если есть).

ТОПЛИВНАЯ СИСТЕМА

Топливный бак желательно заполнять ежедневно или каждые восемь часов. Во избежание скопления конденсата на стенках рекомендуется заполнять топливный бак в конце каждого рабочего дня. Раз в шесть месяцев сливайте осадок или конденсат, который, возможно, накопился в резервуаре.

ТОПЛИВНЫЙ СЕПАРАТОР ВОДЫ ФИЛЬТРА (ФИЛЬТР ГРУБОЙ ОЧИСТКИ)

(если установлен)

Топливный сепаратор воды содержит элемент фильтра, который должен регулярно заменяться (см. график обслуживания).

1. Поверните рычаг, чтобы перекрыть топливо.
2. Ослабьте кольцевую гайку, чтобы удалить «стакан». Снимите элемент.
3. Очистите «стакан», установите новый элемент (или прочищенный старый) и затяните «кольцевую гайку».
4. После установки стакана со встроенным новым элементом, надежно закрепите его кольцевой гайкой.
5. Откройте топливный кран.

ТОПЛИВНЫЙ ФИЛЬТР И ПОДОГРЕВАТЕЛЬ ТОПЛИВА SEPAR 2000.

Руководство по обслуживанию фильтра смотри в Приложении.

ШЛАНГИ

Все компоненты системы двигателя воздушного охлаждения должны периодически проверяться, чтобы двигатель работал максимально эффективно.

Через рекомендуемые интервалы, отраженные на графике обслуживания, осматривайте все каналы проходы воздуха до фильтра и все гибкие шланги, предназначенные для воздуха, масла и топлива.

Периодически проверяйте все трубопроводы на наличие трещин, протечек и т.п. Поврежденные немедленно заменяйте.

ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СИСТЕМА

Предупреждение

Перед началом ремонта или технического обслуживания отсоединить кабель питания от батареи!

Осмотрите выключатели реле и контакты приборной панели на предмет окисления, оплавлений, замыканий и т.п. При необходимости очистить.

Проверьте механическую работу реле и соленоидов.

Проверьте контактные разъемы электропроводки, при нарушениях контакта восстановите его. Свободные крепления могут стать очагами окисления.

Осмотрите компоненты и провода на предмет свидетельств перегрева, например, поблекшая краска, обугливание кабелей, деформация частей, запах кислоты и вздутие краски.

БАТАРЕЯ

Содержите зажим аккумулятора и кабельные зажимы чистыми и слегка покрытыми вазелином, чтобы предотвратить коррозию.

Проверьте крепежную планку батареи, подтяните при необходимости.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ ЛУБРИКАТОР

(если установлен)

Должен быть заполнен согласно требуемому количеству масла в сжатом воздухе. Рекомендуется регулярно проводить очистку дополнительного лубриката.

СИСТЕМА ДАВЛЕНИЯ

С интервалом в 500 часов необходимо осматривать внешние поверхности системы, включая шланги, трубы, стыки трубы и сепаратор, на предмет признаков повреждения, чрезмерной коррозии, трения, плотности и протирания. Компоненты должны быть заменены перед отправкой компрессора в эксплуатацию.

СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ КОМПРЕССОРА

Интервалы регулярного обслуживания отражены на графике обслуживания.

ПРИМЕЧАНИЕ

Если компрессор работал при неблагоприятных условиях или с длительными перерывами, требуется уменьшить интервалы обслуживания.

Предупреждение

Не при каких условиях не удаляйте фильтр(ы) не удостоверившись, что компрессор остановлен, и из системы полностью стравлено остаточное давление (см. раздел «Остановка машины» данного руководства).

Перед заменой полностью осушите масляную систему компрессора, слив масло с маслосборника, шлангов, маслоохладителя.

Утилизируйте масла согласно принятым нормативам.

ПРИМЕЧАНИЕ

Если слив масла происходит непосредственно после работы компрессора, то наибольшее его количество останется во взвешенном состоянии и, таким образом, слив происходит более активно.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

Некоторые масла не совместимы между собой и в результате их совместного использования может образоваться нерастворимое лаковое покрытие.

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА МАСЛА

Минеральные компрессорные масла (+10° ÷ +40°C)	Синтетические масла (-10°C ÷ +46°C)
KRAFTOIL 46	KRAFTOIL S

Предупреждение**О возможном использовании другого типа масла компрессора всегда узнавайте у изготовителя компрессора!**

О возможном использовании другого типа масла компрессора всегда узнавайте у изготовителя компрессора!

ПРИМЕЧАНИЕ

Для среды с высокими требованиями ATMOS рекомендует мощные, экологичные масла, которые не загрязняют окружающую среду.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ**Изготовитель не несет ответственности за убытки, вызванные использованием не рекомендованного масла и расходных материалов или не соблюдением рекомендованных интервалов замены масла!****РЕГУЛИРОВКА ДАВЛЕНИЯ И КОЛИЧЕСТВА ОБОРОТОВ**

Обычно регулировка не требует никакой наладки, но если она нарушена, то действовать необходимо следующим образом:

Запустите машину (см. инструкции по запуску в данном руководстве).

Осмотрите рычаг на машинном регуляторе, чтобы убедиться, что он установлен в положении скорости, когда двигатель работает при предельной нагрузке, и клапан обслуживания полностью открыт. (см. раздел «Общая информация» данного руководства).

Настройте клапан обслуживания на внешней стороне машины, так чтобы давление соответствовало 7 бар, и рычаг обеспечивал максимальную скорость прежде, чем 7 бар достигнуты. Затем поверните регулировочный винт по часовой стрелке, чтобы увеличить давление. Оптимальное регулирование достигнуто, когда рычаг начал перемещаться от максимальной скорости, и давление соответствует 7,2 бар.

Закройте вентиль подачи. Обороты двигателя уменьшатся.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ**Никогда не позволяйте предельному давлению превышать 8,6 бар на манометре, иначе будет срабатывать предохранительный клапан.**

ДВИГАТЕЛЬ

Оригинальные инструкции для работы и обслуживания двигателя поставляются вместе с каждым компрессором.

СМАЗКА

ВСЕ КОМПРЕССОРЫ, ПОСТУПАЮЩИЕ К ПОТРЕБИТЕЛЮ, ПОЛНОСТЬЮ ЗАПРАВЛЕНЫ МАСЛАМИ И ГОТОВЫ К РАБОТЕ НА ОБКАТОЧНЫЙ ПЕРИОД. В ДАЛЬНЕЙШЕМ ПРИ ЗАМЕНЕ И ДОЛИВКЕ МАСЛА РУКОВОДСТВУЙТЕСЬ ДАННЫМИ ТАБЛИЦЫ СМАЗКИ.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

Перед запуском компрессора необходимо проконтролировать уровень масла!

Если по каким-либо причинам блок был опустошен, его нужно вновь заполнить маслом до ввода в эксплуатацию. СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДВИГАТЕЛЯ

Моторное масло следует менять через рекомендуемые производителем двигателя интервалы. (см. инструкцию по эксплуатации двигателя)

ВЯЗКОСТЬ: (см. инструкцию по эксплуатации двигателя)

КЛАСС: API SN-4 / CI-4

В случае работы при температуре ниже 0°C использовать только синтетическое масло.

МАСЛЯНЫЙ ФИЛЬТР ДВИГАТЕЛЯ

Масляный фильтр двигателя следует менять через рекомендуемые производителем двигателя интервалы. (см. инструкцию по эксплуатации двигателя)

ШАССИ / КОЛЕСА

Проверьте насколько сильно закручена гайка через 30 километров после смены колеса. (см. Таблицу моментов затяжки резьбовых соединений ниже)

Домкрат можно помещать только под мост.

Необходимо периодически (в соответствии с графиком обслуживания) проверять крепление болтов ходовой части шасси, затягивая туже при необходимости. (см. Таблицу моментов затяжки резьбовых соединений ниже)

КРПЕЛЕНИЯ ПЕРЕДНИХ КОЛЕС

Крепления передних колес необходимо регулярно смазывать каждые 6 месяцев. Тип используемой смазки должен соответствовать спецификации.

ДАВЛЕНИЕ ШИНЫ

(см. раздел «Общая информация» данного руководства).

ТОРМОЗА

Проверка и регулировка тормозного сцепления производится через 850 км, а затем каждые 5000 км или каждые 3 месяца (в зависимости от того что наступит раньше). Проверить и отрегулировать тормоза для предотвращения износа.

РЕГУЛИРОВКА ТОРМОЗОВ

Убедитесь, что рычаг стояночного тормоза полностью освобожден и соединительная головка расширена.

Тормоза каждого колеса должны быть отрегулированы отдельно при вращении колеса в направлении буксировки

РЕГУЛИРОВКА ПЕРЕРАСХОДА ТОРМОЗНОЙ СИСТЕМЫ (KNOTT)

1 Подготовка

Поднять компрессор на домкрате

Отцепить рычаг стояночного тормоза [1].

Полностью растянуть стяжку [2] для перерасхода тормозной системы.

Требования:

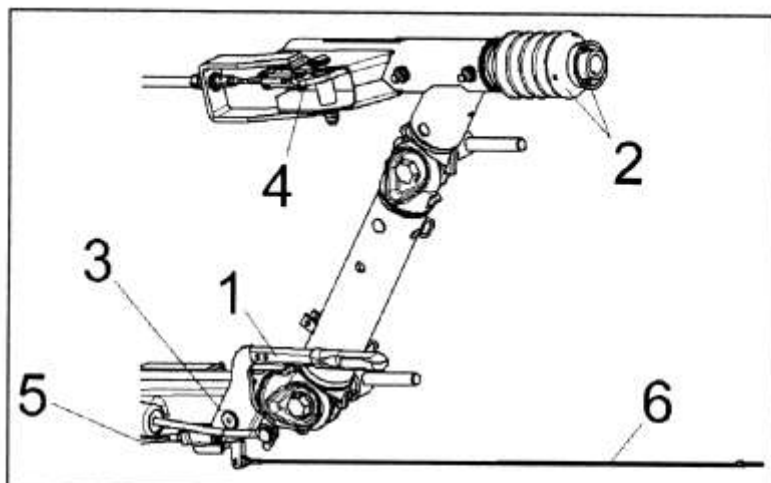
Всегда начинайте процедуру регулировки с колесных тормозов.

Всегда вращайте колесо в поступательном направлении.

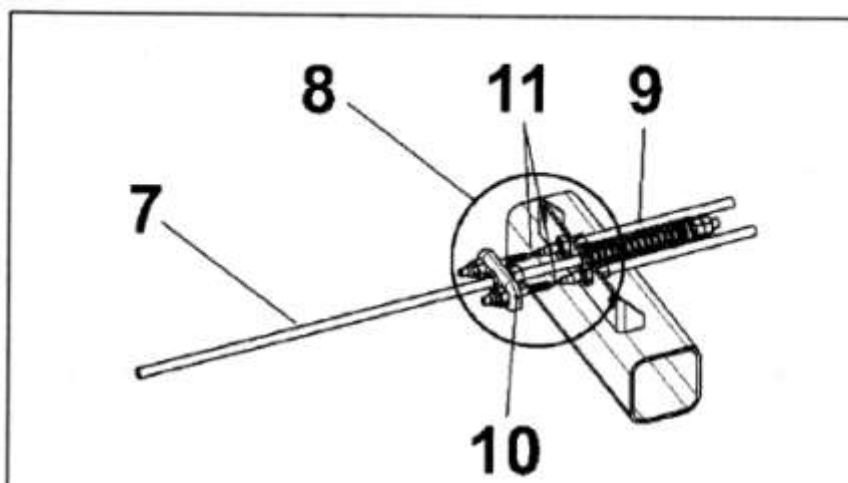
Убедитесь в том, что винт M10 надежно устанавливается на ручной тормоз.

Тормозной привод не должен быть напряжен – при необходимости ослабить тормозную сцепку [7] для выравнивания сборки тормозов [8].

Убедитесь, что тормоза и кабели [11] работают без сбоев.



- 1 Handbrake lever
- 2 Draw bar and bellows
- 3 Handbrake lever pivot
- 4 Transmission lever
- 5 Brake cable
- 6 Breakaway Cable



- 7 Brake linkage
- 8 Equalisation assembly
- 9 Compression spring
- 10 Equaliser plate
- 11 Cable

2 Регулировка тормозных колодок

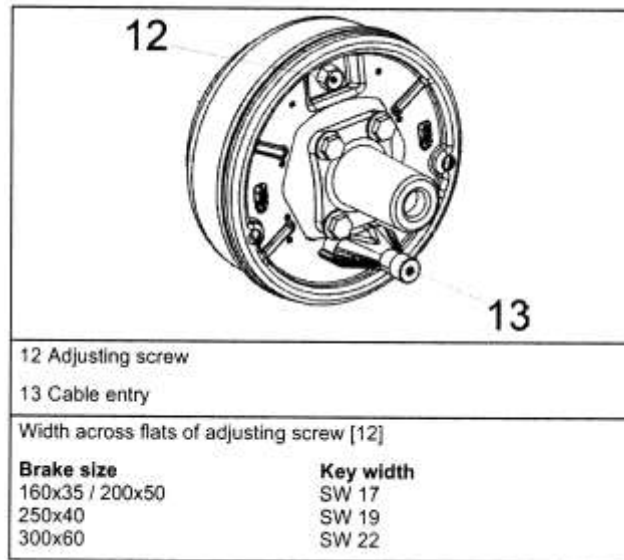
Затяните регулировочный винт [12] по часовой стрелке до замыкания колес.

Ослабьте регулировочный винт [12] против часовой стрелки (около ½ оборота) пока колесо не сможет свободно перемещаться.

Допустимы незначительные шумы при свободном свободному перемещении колеса.

Процедура регулировки должна выполняться, как описано для тормозов обоих колес.

Когда тормоза точно отрегулированы, то расстояние срабатывания составляет 5-8 мм [11].



3 Регулировка компенсатора сборки

Модели переменной высоты

Установите винт M10 на ручной тормоз.

Отключить кабель ручного тормоза [5] с одной стороны.

Предварительно отрегулируйте тормозное сцепление [7] вдоль (допустимо небольшое смещение) и вставьте кабель [5] так, чтобы он был размещен чуть свободно.

Снять винт M10 с ручного тормоза.

Все модели

Поверните рычаг стояночного тормоза [1] и убедитесь, что пластина [10] установлена под прямым углом к направлению движения. При необходимости исправить положение пластины [10] на кабелях [11].

Пружины сжатия [9] может быть предварительно напряжена только слегка и не должна касаться оси трубки.

4 Регулировка тормозного сцепления

Отрегулируйте тормозное сцепление [7] вдоль без натяжения и без переключений рычага передач [4].

Повторная регулировка

С силой поверните несколько раз рычаг стояночного тормоза [1] для установки тормоза.

Проверьте выравнивание сборки [8].

Проверьте работу сцепления тормозов [7].

При необходимости отрегулируйте тормозное сцепление [7] еще раз.

Кабель [5] может быть натянут немного свободно (только при переменной высоте).

Проверьте положение рычага ручного тормоза [1]. Соппротивление должно начинаться приблизительно на высоте 10-15 мм от горизонтального положения.

Убедитесь, что колеса свободно перемещаются при отключенном ручном тормозе.

Заключительная проверка

Проверьте крепления системы передачи (кабели, система регулировки тормозов и сцепление).

Проверьте кабель ручного тормоза [5] и при необходимости отрегулируйте (только при переменной высоте).

Проверьте пружину сжатия [9] на небольшое предварительное натяжение.

Тестовый запуск

При необходимости произвести 2-3 тестовых торможения.

Проверка работы тормозов

Проверьте натяжение тормозного сцепления [7] и при необходимости отрегулируйте его [7] длину до тех пор, пока натяжение не станет сильным.

Используйте ручной тормоз при поступательном движении машины, допускается перемещение рычага стояночного тормоза до 2/3 высоты.

ПОВТОРНАЯ РЕГУЛИРОВКА ПЕРЕРАСХОДА ТОРМОЗНОЙ СИСТЕМЫ (KNOTT RUNING GEAR)

Повторная регулировка компенсирует износ тормозной подкладки. Следовать процедуре пункта 2. Регулировка тормозных колодок

Проверьте работу сцепления тормозов [7] и проведите повторную регулировку при необходимости.

Важно

Убедитесь, что тормоза и кабели [11] работают без сбоев. Тормозные приводы не должны быть предварительно натянуты.

Чрезмерная работа рычага стояночного тормоза, которая может быть вызвана износом тормозных накладок, не должна быть исправлены путем повторной регулировки тормозного сцепления [7].

Повторная регулировка

Рычаг стояночного тормоза [1] должен быть с силой установлен несколько раз для установки тормозной системы.

Проверьте выравнивание выравнивание сборки [8].

Проверьте натяжение тормозного сцепления [7] еще раз, убедившись в плотности натяжения и в настройке без предварительного натяжения.

Проверьте положение рычага стояночного тормоза [1], кабеля [5] (с небольшой свободой) и пружины сжатия [9] (с небольшим предварительным натяжением). Сопротивление рычага стояночного тормоза должно начинаться приблизительно на высоте 10-15 мм от горизонтального положения.

Заключительная проверка

Проверьте крепления системы передачи (кабели, система регулировки тормозов и сцепление).

Используйте ручной тормоз при поступательном движении машины, допускается перемещение рычага стояночного тормоза до 2/3 высоты.

Проверьте кабель ручного тормоза [5] и при необходимости отрегулируйте (только при переменной высоте).

Проверьте пружину сжатия [9] на небольшое предварительное натяжение.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

После смены колес проверить затяжку колесных гаек через 20 миль (30 километров) (см. Таблицу моментов затяжки резьбовых соединений).

ТАБЛИЦА МОМЕНТОВ ЗАТЯЖКИ РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Номер	
39-47	Болты крепления винтового блока
22-27	Скоба воздушного фильтра
12-15	Зажим на выхлопной трубе
12-15	Экран на выходе
39-47	Коллектор воздуха на выходе
77-93	Шкивы привода ременного редуктора
72-85	Опорная ножка
73-78	Двигатель к раме
23-28	Выхлопной тракт к коллектору
12-15	Защитное ограждение вентилятора
16-20	Крепление ступицы вентилятора
29-35	Подъем скобки
9-11	Радиатор / Холодильник
63-69	Ходовая часть (передняя рукоятка) к шасси
63-69	Шасси (задняя рукоятка) к раме
29-35	Гайка ступицы колес
40-50	Крышка маслосборника
18-22	Вентиляционная труба
50-80	Крепления колес

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ, ИХ ПРИЧИНЫ И СПОСОБЫ УСТРАНЕНИЯ

<i>Неисправность</i>	<i>Причина</i>	<i>Средство</i>
Компрессор подает недостаточное количество сжатого воздуха	Засорение воздушного фильтра компрессора	Очистка в сервисном центре изготовителя
Компрессор не может достигнуть соответствующего давления воздуха	Не открывается впускной клапан	Проверить работоспособность
Не увеличиваются обороты двигателя	Засорение регулятора оборотов	Очистка в сервисном центре изготовителя
При запуске затруднено вращение двигателя	Есть давление в компрессоре Низкая температура окружающей среды Масло не соответствующее сезону	Проверьте регулирование Прогрейте компрессор, используйте другое масло Используйте соответствующее масло
Двигатель запускается, но при нагрузке сразу глохнет	Срабатывание системы защиты (превышение температуры)	Отремонтировать или заменить в сервисном центре изготовителя
Компрессор выключается по причине слишком высокой температуры масла	Нехватка масла Засорение масляного фильтра Неисправный термостат Загрязненный маслоохладитель Высокая температура окружающей среды	Долить масла Замена Отремонтировать или заменить в сервисном центре изготовителя Очистите маслоохладитель Высокая температура окружающей среды
Не работает всасывающий клапан	Неисправный клапан Загрязнен элемент сепаратора Не исправен поршень управления клапаном всасывания	Отремонтировать или заменить в сервисном центре изготовителя Замена Отремонтировать или заменить в сервисном центре изготовителя
В выпускаемом воздухе содержится избыток масла	Засорена трубка отсоса Неисправен элемент сепаратора	Прочистить трубку отсоса Проверить, точно заменить
Поршень управления клапаном всасывания работает хорошо, но компрессор не развивает производительность	Испорченный фильтр всасывания Зависла заслонка клапана всасывания Утечка в регулировании или в целой системе	Замените элемент фильтра Проверить, отремонтировать, обратиться в сервисный центр изготовителя Проверьте, опрессовать, обратиться в сервисный центр изготовителя
<p>Обзор ошибок показывает покупателю ориентиром в случае возникновения поломок компрессора или его частей. Неисправности, ведущие к аварийным остановкам компрессора, отображаются на дисплее панели управления. В случае возникновения дефекта немедленно обратитесь к изготовителю.</p>		

ПОДГОТОВКА К ДОЛГОСРОЧНОМУ ХРАНЕНИЮ

Если компрессор должен быть законсервирован на длительный срок, убедитесь, что он приготовлен в соответствии с нижеизложенным и помещен в сухое и не пыльное место:

1. Поместите компрессор во временное помещение, если оно защищено снаружи. Избегайте оставлять компрессор снаружи в течение долгого времени, это приведет к развитию очагов коррозии.
2. Проверяйте компрессор по крайней мере раз в неделю, чтобы обеспечить подачу масла к каждой части компрессора.

Когда компрессор хранится в месте, где трудно обеспечить эту еженедельную процедуру, убедитесь, что выполнено следующее:

1. Слейте масло из поддона двигателя. Залейте новое масло в двигатель, чтобы смазать его внутреннюю часть. После работы в течении некоторого времени, остановите двигатель.
2. Смажьте движущиеся части регулятора скорости.
3. Полностью зарядите батарею и отсоедините провод. Снимите батарею и по возможности храните ее в сухом месте. (Заряжайте батарею по крайней мере раз в неделю.)
4. Слейте охлаждающую жидкость и топливо.
5. Запакуйте двигатель, воздухозабор и другие открытые отверстия листом винила, закрепленным лентой (пленкой) и т.д., для защиты от влажности и пыли.
6. Убедитесь, что устранены любые поломки и компрессор готов к эксплуатации.
7. Проконтролируйте, чтобы, охлаждающая жидкость, масло и топливо заменялись каждые 3 месяца.

СПИСАНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ

Это необходимо при списывании компрессора или любых частей, которые классифицируются как опасные отходы в соответствии с действующим законодательством:

- двигатель и масляный контур компрессора
- батарея, включая электролит
- топливные, масляные, воздушные фильтры
- другие загрязненные топливом и маслом части

Рециркуляции, или ликвидации подлежат:

- кабели, проводники и др.
- шины и другие резиновые и пластмассовые части
- теплоизоляционные материалы, сделанные из минеральных волокон.
- минеральное волокно