



Техническое предложение для винтового компрессора STD 75

ОПИСАНИЕ КОМПРЕССОРА

Компрессор STD 75 – это высокоэффективная компрессорная станция интегрированная в шумоизоляционный стальной корпус полностью готовая к эксплуатации. Компрессор полностью автоматизирован-управление осуществляется с помощью контроллера **Logik 26S**. В результате удобной компоновке элементов компрессора в стальном шумоизоляционном корпусе мы имеем удобный доступ ко всем деталям и узлам, а также удобное подключение инженерных коммуникаций. (воздух, электропитание)

КОМПРЕССОРНАЯ ЧАСТЬ

Основным компонентом компрессора является высокоэффективный винтовой блок с низкими оборотами, который напрямую соединен с двигателем с оборотами в пропорции 1:1. Это обеспечивает в первую очередь минимизацию каких-либо затрат, которые возникают переносом энергии с двигателя на блок и одновременно обеспечивает длительный срок эксплуатации и высокую надёжность благодаря низким оборотам.

КОРПУС И ВНУТРЕННИЕ РАЗМЕЩЕНИЕ

Компрессор размещён в шумоизоляционном корпусе и установлен на стальной раме. Охлаждающий воздух в корпус поступает через эффективный панельный фильтр, который поддерживает чистоту внутри компрессора. В корпусе компрессора находится и шкаф с электрооборудованием, в котором размещены электрические аппараты управляющие работой компрессора. Внутреннее размещение узлов компрессора обеспечивает отличный, легкий доступ для сервисных техников и таким образом простое и быстрое проведение сервисного обслуживания. Бесперебойную работу компрессора обеспечивает эффективное охлаждение с отдельным радиатором охлаждения и доохладителем.

УПРАВЛЯЮЩАЯ СИСТЕМА

Блок управления обеспечивает обслуживание всех основных функций компрессора. Помимо главных параметров компрессора, таких как входящее и выходное давление, перепады давления в сепараторе, температура масла, рабочие моточасы, рабочее время под нагрузкой, % нагрузки компрессора в течении последних 100 моточасов, предлагает и протокол поломок, сервисный протокол и функцию **ATMOS Care**. Дистанционная коммуникация с компрессором проходит через протокол **RS 485 u Modbus**. Блок управления также предлагает возможность настроек 3 расписаний в день для каждого дня недели и функции управления компрессоров в режиме **Master Slave**.

ATMOS CARE

ATMOSCare – это специально разработанное электронное устройство, которое отличает компрессоры Атмос от всех остальных конкурентов. **ATMOS Care** заблаговременно указывает на необходимость замены фильтров и в случае, если замены не будет проведена, снижает производительность компрессора так, чтобы его эксплуатация была безопасна, и пользователь избежал его повреждения в результате загрязненных фильтров.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Model		STD 75					
Винтовой блок	8 bar	AB 830					
	10 bar	AB 600R					
Максимальное рабочее давление	bar	5	6	7	8	9	10
Минимальное рабочее давление	bar	5					
Температура окр. среды мин/макс	°C	+ 1 / + 45					
Производительность *	m3/min	13,21	13,15	13,11	13,00	10,12	10,01
	m3/h	792,6	789	786,6	780	607,2	600,6
Потребляемая мощность	kW	80	84	87	92	74	77
Скорость вращения	rpm	2975					
Превышение температуры воздуха на выходе из компрессора над окружающим	°C	+15					
Уровень шума	dB(A)	77 (±3)					
Электрические характеристики							
Номинальная мощность	kW	75					
Напряжение / Частота		380V / 50Hz					
Максимальная сила тока	A	159					
Пусковой ток (Макс. % от тока полной нагрузки)	%	300					
Класс защиты		IP55					
Обороты двигателя	rpm	2975					
Мощность вентилятора	kW	1.5					
Предложенный размер кабеля на 380V (максимальном.30°C / max. 50м / медь)	mm2	3*50+1*25(MIN 3*35+1*16)					
Предлагаемый предохранитель 380 В, время задержки	A	225					
Характеристики охладителя							
Производительность вентилятора	m3/min	130					
Размер выходного отверстия воздушного потока вентилятора	mm	858 x 738					
Приблизительная температура охлаждающего воздушного потока над окружающим (на максимальном. сила)	°C	19					
Макс. допустимое падение давления в сети (при окружающей температуре 35°C / 45°C)	Pa	90 / 70					
Данные о весах, размерах и вместимости							
Емкость компрессорного масла	l	52					
Унос компрессного масла	mg/m3	< 3					
Подключение подачи воздуха		DN 50					
Масса	kg	1520					
Размеры ШхГхВ	mm	2150 x 1300 x 1700					

Данные, измеренные и указанные в соответствии с приложением с ISO1217 4rd Edition и при следующих условиях:

Давление забора воздуха: 1 бар а
Температура Забора Воздуха: 20°C
Влажность: 0% (сухой)

Размеры



