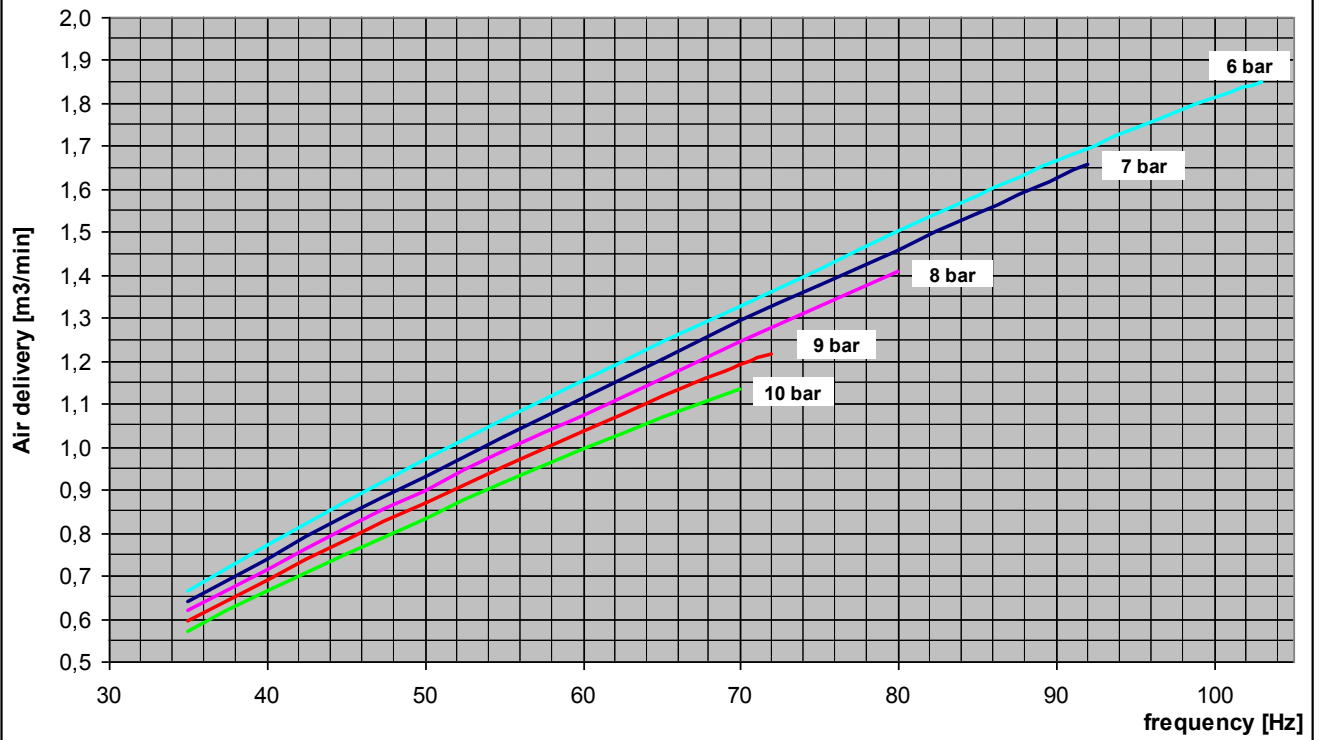


## Техническая спецификация:

Albert E. 100 Vario/R/D/RD						
Номинальная производительность <sup>(1)</sup>	0,68-1,85	0,65-1,65	0,62-1,45	0,60-1,22	0,55-1,15	м <sup>3</sup> /мин
Рабочее давление	6	7	8	9	10	Бар
Минимальное рабочее давление	6,0 бар					
Максимальное рабочее давление	9,0 бар					
Номинальная мощность эл. двигателя	11 кВт					
Напряжение / Частота	400 / 50 В / Г					
Винтовой блок	ATMOS B100					
Уровень шума <sup>(2)</sup>	64 – 70 дБ (А) <sup>(2)</sup>					
Тип управления	Частотный инвертер Danfoss, VLT 2800					
Возможные варианты исполнения	<b>Базовая</b>					
Аналоговый датчик давления	<input checked="" type="checkbox"/>					
Сепаратор - патрон	<input checked="" type="checkbox"/>					
Температурная защита масла	<input checked="" type="checkbox"/>					
Термостат	<input checked="" type="checkbox"/>					
Ресивер на колесах – 4 колеса	<sup>(3)</sup>					
Вариант на ножках	<sup>(3)</sup>					
Напряжение / частота 500В / 50Гц	<input type="checkbox"/>					
Регулятор выходного давления	<sup>(3)</sup>					
Lifting frame/Грузовая подвеска	<sup>(3)</sup>					
Осушитель воздуха	<input checked="" type="checkbox"/> SL 144					
Класс защиты эл. двигателя	IP 55-F					
Потребляемая мощность двигателя при макс. загрузке	<b>11 кВт max.</b> ( при 10,0 бар - 104 Гц)					
Номинальная сила эл. тока	18,2 А					
Содержание масла в компрессоре	3,5 л					
Доля содержания масла в сжатом воздухе	2-4 мг/м <sup>3</sup>					
Скорость вращения электрического двигателя	<i>в зависимости от расхода:</i> min. - 1030 мин <sup>-1</sup> (10,0 бар) max. - 3000 мин <sup>-1</sup> (6,0 бар)					
Габаритные размеры (Д x Ш x В) (мм) – Вес (кг)						
Базовая комплектация	1203×450×635 мм – 150 кг					
Базовая комплектация с ресивером	1480×450×1380 мм – 220 кг					
Базовая комплектация с осушителем	1750×560×650 мм – 180 кг					
Базовая комплектация на ресивере с осушителем	1750×560×1380 мм – 250 кг					
Выход	G ½“ I					
<sup>1)</sup> согласно ISO 1217, 1996 приложение С						
<sup>2)</sup> уровень шума согласно ISO 2151, ISO 3744						
<sup>3)</sup> по желанию						



E 100 Vario - Flow characteristic



### Инструкция по установке

Компрессор должен быть установлен на горизонтальной и жесткой площадке. Установка компрессора не требует специальных условий. При установке обеспечьте пространство для доступа службы сервиса.

Подключение к эл. Сети

*(Рекомендованное подключение к эл. сети*

*Cu-cable*

*CYKY 5x4мм<sup>2</sup>*

*Al-cable*

*AYKY 5x6*

При установке компрессор должен быть оснащен системой аварийного отключения от эл. Сети.

*(Рекомендованная модель электрического автомата*

*LSN 32 D)*

Подключение компрессора к пневмораспределительной сети или к ресиверу должно быть обеспечено гибким шлангом ½ “– длиной 500мм для исключения передачи вибрации на компрессор

Для обеспечения должного охлаждения компрессора необходимо обеспечить правильную оточную вентиляцию в месте установки оборудования.

Температура рабочей среды

Мин. +5°C; Макс. +40 °C

Атмосферные условия

A, B, C, X\*

Вид рабочей среды

Инеродные частицы

A, B, C, X\*

Коррозийные материалы

A, B, C, X\*

\* см. инструкцию по эксплуатации

#### х.х. Электрический винтовой компрессор E. 100 Vario

Охлаждаемый, одноступечатый, прямоприводной, электрический винтовой маслозаполненный компрессор. Номинальная мощность эл. двигателя 11КВт, напряжение 400 В. Режим работы эл. двигателя управляется частотным преобразователем от 30 до 105 Гц который оптимизирует расход эл. Энергии в зависимости от потребления сжатого воздуха.

Доступные варианты исполнения: улучшенная шумозащита, на ножках, на ресивере, под разное напряжение. Компрессор установлен на противовибрационную металлическую раму. Не требует специального фундамента, устанавливается на ровную бетонную поверхность.

Собран, настроен, готов к подключению к распределительной сети.

### Возможные варианты исполнения

Базовая

Встроенный уникальный прямоприводной компрессорный элемент, с частотным инвертером Dunfoss

Базовая на ресивере

Базовая на ресивере 270 л.

Панель частотного преобразователя управляет системными настройками компрессора. LCD дисплей (цифровой) отображает все данные для мониторинга и регулировки.

**Контрольная панель**



**ALBERT E. 100**  
«Базовая», на ресивере 270 л

1.1. E 100 VARIO / V

