

Техническая спецификация:

Albert E50-D			
Номинальная производительность ⁽¹⁾	0,87 м ³ /мин		
Минимальное рабочее давление	5 бар		
Максимальное рабочее давление	9 бар		
Напряжение / Частота	400 / 50 В / Гц		
Винтовой блок	ATMOS B 100		
Уровень шума ⁽²⁾	64* – 69 дБ (А)		
Возможные варианты исполнения	Базовая	Базовая 10 бар	Premium в шумопоглощающем корпусе
Встроенный напорный переключатель	<input checked="" type="checkbox"/> / 6,5 – 9,0 бар	<input checked="" type="checkbox"/> / 6,5 – 10,0 бар	<input checked="" type="checkbox"/> / 6,5 – 10,0 bar
Сепаратор - патрон	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Температурная защита масла	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Термостат	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Шумозащитный кожух	–	–	<input checked="" type="checkbox"/>
Переключатель звезда треугольник	<input type="checkbox"/> (3)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Осушитель воздуха	<input type="checkbox"/> (3)	<input type="checkbox"/> (3)	<input checked="" type="checkbox"/> SL 54
Защита от неполнофазного пуска	<input type="checkbox"/> (3)	<input type="checkbox"/> (3)	<input type="checkbox"/> (3)
Ресивер на колесах – 4 колеса	<input type="checkbox"/> (3)	<input type="checkbox"/> (3)	<input type="checkbox"/> (3)
Вариант на ножках	<input type="checkbox"/> (3)	<input type="checkbox"/> (3)	<input type="checkbox"/> (3)
Регулятор выходного давления	<input type="checkbox"/> (3)	<input type="checkbox"/> (3)	<input type="checkbox"/> (3)
Напряжение / частота 500В / 50Гц	<input type="checkbox"/> (3)	<input type="checkbox"/> (3)	<input type="checkbox"/> (3)
Класс защиты эл. двигателя	IP 55-F		
Номинальная мощность эл. двигателя	5,5 кВт		
Номинальная сила эл. тока	12,1 А		
Содержание масла в компрессоре	3,5 л		
Доля содержания масла в сжатом воздухе	2-4 мг/м ³		
Скорость вращения электрического двигателя	1 455 мин ⁻¹		
Габаритные размеры базовой комплектации со встроенным осушителем (Д x Ш x В) (мм) – Вес (кг)	1520 x 560 x 630 мм - 162 кг		
Выход	G ½" I		
⁽¹⁾ согласно ISO 1217, 1996 приложение С ⁽²⁾ уровень шума согласно ISO 2151, ISO 3744 ⁽³⁾ по желанию			

Installation instruction

<input checked="" type="checkbox"/> Компрессор должен быть установлен на горизонтальной и жесткой площадке. Установка компрессора не требует специальных условий . При установке обеспечьте пространство для доступа службы сервиса.						
<input checked="" type="checkbox"/> Подключение к эл. сети <i>(Рекомендованное подключение к эл. сети</i> <table border="0" style="display: inline-table; vertical-align: middle;"> <tr> <td style="padding: 0 10px;"><i>Cu-cable</i></td> <td style="padding: 0 10px;"><i>CYKY 4x1.5mm²</i></td> </tr> <tr> <td style="padding: 0 10px;"><i>Al-cable</i></td> <td style="padding: 0 10px;"><i>AYKY 5x6)</i></td> </tr> </table>			<i>Cu-cable</i>	<i>CYKY 4x1.5mm²</i>	<i>Al-cable</i>	<i>AYKY 5x6)</i>
<i>Cu-cable</i>	<i>CYKY 4x1.5mm²</i>					
<i>Al-cable</i>	<i>AYKY 5x6)</i>					
При установке компрессор должен быть оснащен системой аварийного отключения от эл. Сети. <i>(Рекомендованная модель электрического автомата</i> <table border="0" style="display: inline-table; vertical-align: middle;"> <tr> <td style="padding: 0 10px;"><i>LSN 16D)</i></td> </tr> </table>			<i>LSN 16D)</i>			
<i>LSN 16D)</i>						
<input checked="" type="checkbox"/> Подключение компрессора к пневмораспределительной сети или к ресиверу должно быть обеспечено гибким шлангом ½ “– длиной 500мм для исключения передачи вибрации на компрессор						
<input checked="" type="checkbox"/> Для обеспечения должного охлаждения компрессора необходимо обеспечить правильную оточную вентиляцию в месте установки оборудования.						
Температура рабочей среды	Мин. +5°C; Макс. +40 °C					
Вид рабочей среды	Атмосферные условия	A, B, C, X*				
	Инеродные частицы	A, B, C, X*				
	Коррозийные материалы	A, B, C, X*				

* см. инструкцию по эксплуатации

х.х. Электрический винтовой компрессор E. 50

Охлаждаемый, одноступечатый, прямоприводной, электрический винтовой маслозаполненный компрессор. Номинальная мощность эл. двигателя 5.5 кВт, напряжение 400 В. Доступные варианты исполнения: на ножках, под разное напряжение.

Все узлы оборудования установлены на противовибрационной металлической раме. Не требует специального основания для установки. Собран, настроен и готов к эксплуатации.

